

Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia

Na podstawie art. 71, ust. 1 i 2 pkt. 1, art. 75 ust.1 pkt. 4, art. 82, art. 85, ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. 2021 poz. 247 z późn. zm.) zwanej dalej Uooś oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021r. poz. 735 ze zm.), a także § 2 ust.1 pkt. 41 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019r. poz. 1839), po rozpatrzeniu wniosku Pani Katarzyny Wichman będącej pełnomocnikiem Pana Wojciecha Wójcika w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na budowie nowoczesnego zakładu do produkcji energii elektrycznej na dz. nr 197/15, 197/16, 197/17, 197/18 obręb Wyrębin,

**ustalam następujące środowiskowe uwarunkowania zgody na realizację opisanego wyżej
przedsięwzięcia:**

1. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia:

W ramach planowanego przedsięwzięcia planuje się budowę zakładu do produkcji energii elektrycznej, na działkach o numerach ewidencyjnych: 197/15, 197/16, 197/17, 197/18 obręb Wyrębin, gmina Koźmin Wielkopolski. Przedsięwzięcie będzie realizowane poprzez rozbudowę istniejącego budynku magazynowo – gospodarczo - socjalnego o powierzchni ok. 2 100 m². Planowana hala będzie miała powierzchnię ok. 5 115 m². W planowanej instalacji prowadzone będzie przetwarzanie odpadów, które obejmuje odzysk odpadów w procesie R1 – Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii oraz unieszkodliwianie odpadów w procesie D10 – Przekształcanie termiczne na łądzie. Projektowana instalacja będzie miała maksymalną wydajność 2 Mg/h (dwie instalacje po 1 Mg), 48 Mg/dobę. Roczna moc przerobowa planowanej instalacji wyniesie 16 000 Mg.

2. Warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia oraz wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 Uoos:

- 1) W projektowanej hali na dwóch bliźniaczych liniach o wydajności do 24 Mg/dobę każda, poddawać termicznemu przetwarzaniu odpady wymienione w raporcie z podgrup: 02 02, 02 03, 02 06, 02 07, 03 01, 03 03, 04 01, 04 02, 07 01, 07 02, 07 03, 07 05, 07 06, 07 07, 08 01, 08 02, 08 03, 08 04, 12 01, 15 01, 15 02, 16 01, 16 03, 16 05, 16 07, 16 80, 16 81, 16 82, 17 02, 17 06, 18 01, 18 02, 19 02, 19 08, 19 09, 19 12, 19 80, 20 01.
- 2) W dwóch projektowanych instalacjach termicznego przekształcania odpadów przetwarzać łącznie nie więcej niż 16 000 Mg/rok odpadów.
- 3) W instalacji przetwarzać odpady o minimalnej wartości opałowej wynoszącej 18 000 kJ/kg.
- 4) Posadzki w projektowanej hali należy wykonać jako szczelne z gładkiego betonu, stanowiące zabezpieczenie przed zanieczyszczeniem środowiska gruntowo-wodnego przed odciekami.
- 5) Zapewnić, aby temperatura gazów spalinowych, zmierzona blisko ściany wewnętrznej lub w innym reprezentatywnym miejscu komory dopalania każdej linii, wynikającym ze specyfiki technicznej spalarni odpadów, po ostatecznym doprowadzeniu powietrza, nawet w najbardziej niekorzystnych warunkach, została podniesiona w kontrolowany i jednorodny sposób oraz była utrzymywana przez co najmniej 2 sekundy na poziomie nie niższym niż minimum 1100°C.
- 6) Na każdej linii technologicznej zastosować wysokosprawny system odazotowania spalin, minimalizujący emisję NO_x metodą selektywnej redukcji niekatalitycznej SNCR z wykorzystaniem roztworu mocznika, zainstalowany przed wprowadzeniem gazów spalinowych do kotłów odzysknicowych.
- 7) Na każdej linii technologicznej zastosować układ nawilżania i schładzania gazów wychodzących z kotłów odzysknicowych polegający na wtryskiwaniu współprądowo strumienia zimnej wody do strumienia gazów odlotowych w celu zwiększenia wilgotności i przyspieszenia reakcji usuwania części kwaśnych z gazów odlotowych.
- 8) Na każdej linii technologicznej zastosować wysokosprawny system neutralizacji kwaśnych składników i adsorpcji metali ciężkich, dioksyn i furanów polegający na wtryskiwaniu do

strumienia spalin sorbentu w postaci mieszaniny pylistego węgla aktywnego i wodorotlenku wapnia, znajdujący się za układem schładzania spalin.

- 9) W ostatnim etapie oczyszczania spalin, na każdej linii technologicznej zastosować wysokosprawne filtry tkaninowe (workowe), w których nastąpi oddzielenie produktów reakcji chemicznych.
- 10) W normalnych warunkach użytkowania, spaliny z procesu termicznego przekształcania odpadów z każdej linii technologicznej, po przejściu przez system oczyszczania, odprowadzać otwartym emitorem o wysokości wylotu minimum 35 m n.p.t. i średnicy wylotu 0,7 m (+/- 10%), odrębnym dla każdej linii technologicznej.
- 11) Miejsce magazynowania odpadów wentylować w sposób mechaniczny i utrzymywać w nim podciśnienie, a powietrze odciągane z miejsc magazynowania odpadów kierować do procesu spalania jako powietrze pierwotne.
- 12) Każdą linię technologiczną wyposażać w układ odzysku ciepła składający się z pięciu kotłów odzysknicowych na olej termalny o łącznej mocy 4 MW dla każdej linii.
- 13) Całą energię cieplną wytworzoną w kotłach odzysknicowych wykorzystywać do produkcji energii elektrycznej z wykorzystaniem turbiny kondensacyjnej.
- 14) Na kominach odprowadzających oczyszczone spaliny z każdej linii technologicznej instalacji termicznego przekształcania odpadów przygotować stanowiska pomiarowe i zainstalować króćce pomiarowe zgodnie z Polską Normą PN-Z-04030-7.
- 15) Kominawy awaryjne wyposażać w klapy, uniemożliwiające emisję nieoczyszczonych spalin w normalnych warunkach pracy instalacji.
- 16) Każdą linię wyposażać w osobny centralny system sterowania i kontroli, umożliwiający prowadzenie ciągłego monitoringu emisji substancji do powietrza oraz pomiar parametrów procesu spalania i parametrów pracy instalacji, w tym rejestrujący każdorazowe otwarcie kominów awaryjnych oraz czas przez jaki kominawy będą emitowały do powietrza gazy spalinowe i monitorujący wielkości emisji poszczególnych substancji z kominów awaryjnych oraz wszystkich parametrów, które objęte będą monitoringiem na kominach podstawowych. Wyniki monitoringu rejestrować automatycznie i przekazywać w czasie rzeczywistym

Wielkopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, także w zakresie pracy kominów awaryjnych.

- 17) Na terenie inwestycji nie prowadzić obróbki żużli i popiołów.
- 18) Ściany hali wykonać w konstrukcji zapewniającej izolacyjność akustyczną nie mniejszą niż 35 dB.
- 19) Zastosować nie więcej niż dwa wentylatory ciągu spalin, każdy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 90 dB.
- 20) Wentylatory ciągu spalin zainstalować przy podstawie kominów, na wysokości ok. 1,5 m n.p.t.
- 21) Agregat prądotwórczy umieścić w budynku murowanym o izolacyjności akustycznej nie mniejszej niż 45 dB.
- 22) Zastosować agregat chłodniczy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 60 dB.
- 23) Zaplecze techniczne, miejsca magazynowania materiałów budowlanych i odpadów oraz miejsca postoju maszyn budowlanych i sprzętu transportowego należy zorganizować na terenie utwardzonym. W w/w miejscach zapewnić dostępność sorbentów.
- 24) W czasie prowadzenia robót budowlanych i rozbiórkowych prowadzić stały monitoring stanu technicznego sprzętu budowlanego i transportowego oraz przypadków wystąpienia zanieczyszczenia gruntu i neutralizację miejsc mogących powodować ewentualne zagrożenie dla środowiska gruntowo-wodnego.
- 25) Zakład należy wyposażyć w materiały wychwytyjące ewentualne wycieki (sorbenty, maty lub rękawy sorpcyjne), właściwe w zakresie ilości i rodzaju do potencjalnego zagrożenia, mogącego wystąpić w następstwie sytuacji awaryjnych.
- 26) Drogę dojazdową do wszystkich inwestycji położonych na terenie przedmiotowych działek, tj. do zakładu produkcji energii elektrycznej będącego przedmiotem postępowania, do fermy nerek i do zakładu do produkcji karmy, przeprowadzić przez środkową część działki nr 197/18, obok istniejącego budynku gospodarczego, w oddaleniu od południowej granicy zakładu i terenów podlegających ochronie przed hałasem.

- 27) Ruch pojazdów obsługujących zakład, transport i przeładunek surowców i produktów prowadzić tylko w porze dnia, tj. w godzinach od 6:00 do 22:00.
- 28) Odpady przeznaczone do przetwarzania magazynować w pomieszczeniu, w szczelnych, zamkniętych pojemnikach. Odpady medyczne i weterynaryjne magazynować wyłącznie w pomieszczeniu chłodni.
- 29) Odpady wytwarzane w procesie termicznego przekształcania o kodach: 19 01 07*, 19 01 11*, 19 01 12, 19 01 15* w sposób automatyczny transportować do szczelnych, zamykanych pojemników. Odpady te magazynować w szczelnym kontenerze na utwardzonym szczelnym podłożu, zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi, a następnie przekazywać podmiotom zewnętrznym do zagospodarowania.
- 30) Wody opadowe i roztopowe pochodzące z dachu zakładu i utwardzonego placu zbierać do szczelnego zbiornika i wykorzystywać w całości w procesach technologicznych realizowanych na terenie zakładu.
- 31) Proces gaszenia żużli i popiołów realizować bez użycia wody, na sucho.
- 32) Pracę zakładu realizować bez generowania ścieków przemysłowych.
- 33) Rozbiórkę istniejącego budynku rozpocząć po 15 października, tak aby stan rozbiórki pod koniec lutego w roku kolejnym, wykluczał możliwość założenia lęgów, w szczególności przez wróbla *Passer domesticus*.
- 34) Przed przystąpieniem do prac rozbiórkowych na okolicznych budynkach rozwiesić co najmniej 15 skrzynek lęgowych typu A lub skrzynek lęgowych dla jerzyka *Apus apus*, w celu rekompensaty miejsc lęgowych wróbla. Skrzynki należy rozwiesić na wysokości powyżej 2,5 m. Szczegółową lokalizację skrzynek, uwzględniającą dobre praktyki w tym zakresie, określić pod nadzorem przyrodniczym.
- 35) Prace rozbiórkowe oraz rozwieszenie skrzynek należy prowadzić pod nadzorem przyrodniczym, który powinien obejmować: kontrolę nad realizacją warunków niniejszej decyzji, kontrolę terenu przed rozpoczęciem poszczególnych etapów prac pod kątem występowania gatunków chronionych, identyfikację zagrożeń dla tych gatunków w wyniku realizacji planowanych prac oraz podejmowanie na bieżąco działań zapobiegających tym zagrożeniom.

36) W terminie 1 miesiąca od daty oddania obiektu do użytkowania, wykonać kontrolne pomiary poziomów hałasu emitowanego do środowiska na granicy najbliższych terenów objętych ochroną akustyczną, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie. Wyniki pomiarów przedstawić Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Poznaniu, Burmistrzowi Miasta i Gminy Koźmin Wielkopolski, Staroście Krotoszyńskiemu, Wielkopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, w terminie 14 dni od dnia ich wykonania. W pomiarach uwzględnić oddziaływanie skumulowane wszystkich sąsiadujących zrealizowanych przedsięwzięć oddziałujących na środowisko. W przypadku wystąpienia przekroczeń akustycznych standardów jakości środowiska, zaprojektować i wdrożyć rozwiązania techniczne, technologiczne, bądź organizacyjne w taki sposób, aby eksploatacja inwestycji nie powodowała przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu. Poprawność zaproponowanych rozwiązań potwierdzić niezwłocznie kolejnymi pomiarami hałasu. Powyższe rozwiązania wdrożyć i wyniki przeprowadzonych pomiarów wraz z opisem dokonanych korekt przedstawić ww. organom w terminie 3 miesięcy od daty oddania obiektu do użytkowania.

3. Wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych w odniesieniu do przedsięwzięć zaliczanych do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii:

Planowane przedsięwzięcie nie należy do przedsięwzięć stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii określonych w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013r. w sprawie rodzajów i substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnych awarii przemysłowych (Dz.U z 2013, poz. 1479).

4. Wymogi w zakresie ograniczenia transgranicznego oddziaływania na środowisko do przedsięwzięć, dla których przeprowadzono postępowanie dotyczące transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Ze względu na charakter inwestycji, wielkość emitowanych zanieczyszczeń oraz odległość od granicy państwa, transgranicznego oddziaływania planowanego przedsięwzięcia nie przewiduje się.

5. W przypadku o którym mowa w art. 135 ust.1 ustawy – Prawo ochrony środowiska stwierdzenie konieczności utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania.

Dla projektowanego przedsięwzięcia nie zachodzi konieczność utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania oraz określenia granic takiego obszaru, ograniczeń w zakresie przeznaczenia terenu, wymagań technicznych dotyczących obiektów budowlanych i sposobu korzystania z nich.

6. **Nie stwierdzam** konieczności ponownego przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 Uooś.

Inwestor:

Wojciech Wójcik

Dębówiec 1A,

63-720 Koźmin Wielkopolski

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 27.03.2020r. Pani Katarzyna Wichman będąca pełnomocnikiem Pana Wojciecha Wójcika zwróciła się o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na budowie nowoczesnego zakładu do produkcji energii elektrycznej na dz. nr 197/15, 197/16, 197/17, 197/18 obręb Wyrębin.

Zgodnie z art. 75 ust. 1 pkt. 4 Uooś, organem właściwym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest burmistrz.

W toku postępowania stwierdzono, że zgodnie z § 2 ust.1 pkt. 41 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r poz. 1839) przedsięwzięcie polegające na budowie nowoczesnego zakładu do produkcji energii elektrycznej na dz. nr 197/15, 197/16, 197/17, 197/18 obręb Wyrębin, należy do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla których obowiązek sporządzenia raportu jest wymagany.

Stosownie do art. 77 ust. 1 i 4 Uooś w dniu 26.05.2020r. wystąpiono do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Poznaniu oraz Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia pod względem wymagań ochrony środowiska.

Stosownie do art. 77 ust. 2 Uooś w dniu 26.05.2020r. wystąpiono do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Krotoszynie o wyrażenie opinii w sprawie warunków realizacji przedsięwzięcia pod względem wymagań ochrony środowiska.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Krotoszynie pismem ON-NS.9011.34.2020 z dnia 14.08.2020r. wyraził pozytywną opinię w/s warunków realizacji przedsięwzięcia polegającego na budowie nowoczesnego zakładu do produkcji energii elektrycznej na dz. nr 197/15, 197/16, 197/17, 197/18 obręb Wyrębin.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Poznaniu postanowieniem z dnia 16.07.2021r. znak: WOO-I.4221.109.2020.BM.14 uzgodnił oraz określił środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia polegającego na budowie nowoczesnego zakładu do produkcji energii elektrycznej na dz. nr 197/15, 197/16, 197/17, 197/18 obręb Wyrębin.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu postanowieniem z dnia 19.01.2021r. znak: PO.RZŚ.4360.70m.2020.KS uzgodnił oraz określił środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia polegającego na budowie nowoczesnego zakładu do produkcji energii elektrycznej na dz. nr 197/15, 197/16, 197/17, 197/18 obręb Wyrębin. W ramach planowanego przedsięwzięcia wnioskodawca planuje budowę zakładu do produkcji energii elektrycznej, na działkach o numerach ewidencyjnych: 197/15, 197/16, 197/17, 197/18 obręb Wyrębin, gmina Koźmin Wielkopolski. Energia elektryczna będzie powstawać w instalacji termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, w tym odpadów medycznych i weterynaryjnych. Planuje się wykonanie dwóch linii służących przetwarzaniu odpadów. W zakładzie będzie odzyskiwana energia cieplna z odpadów, która będzie w procesie kogeneracji przetwarzana w energię elektryczną. Jak wynika z raportu, cały proces, na każdym z jego etapów, będzie w pełni zautomatyzowany, sterowany, kontrolowany i poddawany badaniom laboratoryjnym. Przedsięwzięcie będzie realizowane poprzez rozbudowę istniejącego budynku magazynowo – gospodarczo - socjalnego o powierzchni ok. 2 100 m². Planowana hala będzie miała powierzchnię ok. 5 115 m². Hala będzie miała konstrukcję stalową, fundament ze stopy żelbetowej z siatką ze stalowych prętów, ściany wykonane z płyty poliuretanowej.

Na podstawie raportu ustalono, że do termicznego przetwarzania, dostarczane będą odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10), wymienione w raporcie rodzaje odpadów należą do grup: 02 02 – Odpady z przygotowania i przetwórstwa produktów spożywczych pochodzenia zwierzęcego (02 02 01, 02 02 02, 02 02 03, 02 02 04, 02 02 80*, 02 02 81, 02 02 82, 02 02 99), 02 03 – Odpady z przygotowania, przetwórstwa produktów i używek spożywczych oraz odpady pochodzenia roślinnego, w tym odpady z owoców, warzyw, produktów zbożowych, olejów jadalnych, kakao, kawy, herbaty oraz przygotowania i przetwórstwa tytoniu, drożdży i produkcji

ekstraktów drożdżowych, przygotowywania i fermentacji melasy (z wyłączeniem 02 07) (02 03 01, 02 03 02, 02 03 03, 02 03 04, 02 03 05, 02 03 80, 02 03 81, 02 03 82, 02 03 99), 02 06 – Odpady z przemysłu piekarniczego i cukierniczego (02 06 01, 02 06 02, 02 06 03, 02 06 80, 02 06 99), 02 07 – Odpady z produkcji napojów alkoholowych i bezalkoholowych (z wyłączeniem kawy, herbaty i kakao) (02 07 01, 02 07 02, 02 07 03, 02 07 04, 02 07 05, 02 07 80, 02 07 99), 03 01 – Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli (03 01 01, 03 01 04*, 03 01 05, 03 01 80, 03 01 81, 03 01 82, 03 01 99), 03 03 – Odpady z produkcji oraz z przetwórstwa masy celulozowej, papieru i tektury (03 03 01, 03 03 02, 03 03 05, 03 03 07, 03 03 08, 03 03 09, 03 03 10, 03 03 11, 03 03 81, 03 03 99), 04 01 – Odpady z przemysłu skórzanego i futrzarskiego (04 01 01, 04 01 02, 04 01 03*, 04 01 04, 04 01 05, 04 01 06, 04 01 07, 04 01 08, 04 01 09, 04 01 99), 04 02 – Odpady z przemysłu tekstylnego (04 02 09, 04 02 10, 04 02 14*, 04 02 15, 04 02 16*, 04 02 17, 04 02 19*, 04 02 20, 04 02 21, 04 02 22, 04 02 80, 04 02 99), 07 01 – Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania podstawowych produktów przemysłu chemii organicznej (07 01 01*, 07 01 03*, 07 01 04*, 07 01 07*, 07 01 08*, 07 01 09*, 07 01 10*, 07 01 11*, 07 01 12, 07 01 80, 07 01 99), 07 02 – Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tworzyw sztucznych oraz kauczuków i włókien syntetycznych (07 02 01*, 07 02 03*, 07 02 04*, 07 02 07*, 07 02 08*, 07 02 09*, 07 02 10*, 07 02 11*, 07 02 12, 07 02 13, 07 02 14*, 07 02 15, 07 02 16*, 07 02 17, 07 02 80, 07 02 99), 07 03 – Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania organicznych barwników oraz pigmentów (z wyłączeniem podgrupy 06 11) (07 03 01*, 07 03 03*, 07 03 04*, 07 03 07*, 07 03 08*, 07 03 09*, 07 03 10*, 07 03 11*, 07 03 12, 07 03 99), 07 05 – Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania farmaceutyków (07 05 13*, 07 05 14), 07 06 – Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tłuszczów, natłustek, mydeł, detergentów, środków dezynfekujących i kosmetyków (07 06 01*, 07 06 03*, 07 06 04*, 07 06 07*, 07 06 08*, 07 06 09*, 07 06 10*, 07 06 11*, 07 06 12, 07 06 80, 07 06 81, 07 06 99), 07 07 – Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania innych niewymienionych produktów chemicznych (07 07 01*, 07 07 03*, 07 07 04*, 07 07 07*, 07 07 08*, 07 07 09*, 07 07 10*, 07 07 11*, 07 07 12, 07 07 99), 08 01 – Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania oraz usuwania farb i lakierów (08 01 11*, 08 01 12, 08 01 13*, 08 01 14, 08 01 15*, 08 01 16, 08 01 17*, 08 01 18, 08 01 19*, 08 01 20, 08 01 21*, 08 01 99), 08 02 – Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania innych powłok (w tym materiałów ceramicznych) (08 02 01, 08 02 02, 08 02 03, 08 02 99), 08 03 – Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania farb drukarskich (08 03 07, 08 03 08, 08 03 12*, 08 03 13, 08 03 14*, 08 03 15, 08 03 16*, 08 03 17*, 08 03 18, 08 03 19*, 08 03 80, 08 03 99), 08 04 – Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania klejów oraz szczeliw (w tym środki do

impregnacji wodoszczelnej) (08 04 09*, 08 04 10, 08 04 11*, 08 04 12, 08 04 13*, 08 04 14, 08 04 15*, 08 04 16, 08 04 17*, 08 04 99), 12 01 – Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych (12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 12 01 05, 12 01 06*, 12 01 07*, 12 01 08*, 12 01 09, 12 01 10*, 12 01 12*, 12 01 13, 12 01 14*, 12 01 15, 12 01 16*, 12 01 17, 12 01 18*, 12 01 19, 12 01 20*, 12 01 21, 12 01 99), 15 01 – Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi) (15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 15 01 10*, 15 01 11*), 15 02 – Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne (15 02 02*, 15 02 03), 16 01 – Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny pozadrogowe), odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów (z wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08) (16 01 03, 16 01 07*, 16 01 09*, 16 01 12, 16 01 14*, 16 01 15, 16 01 19, 16 01 22, 16 01 99), 16 03 – Partie produktów nieodpowiadające wymaganiom oraz produkty przeterminowane lub nieprzydatne do użytku (16 03 04, 16 03 05*, 16 03 06, 16 03 80), 16 05 – Gazy w pojemnikach ciśnieniowych i zużyte chemikalia (16 05 06*), 16 07 – Odpady z czyszczenia zbiorników magazynowych, cystern transportowych i beczek (z wyjątkiem grup 05 i 13) (16 07 08*, 16 07 09*, 16 07 99), 16 80 – Odpady różne (16 80 01), 16 81 – Odpady powstałe w wyniku wypadków i zdarzeń losowych (16 81 01, 16 81 02), 16 82 – Odpady powstałe w wyniku klęsk żywiołowych (16 82 01*, 16 82 02), 17 02 – Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych (17 02 01, 17 02 03, 17 02 04*), 17 06 – Materiały izolacyjne oraz materiały budowlane zawierające azbest (17 06 03*), 18 01 – Odpady z opieki okołoporodowej, diagnozowania, leczenia i profilaktyki medycznej (18 01 01, 18 01 02*, 18 01 03*, 18 01 04, 18 01 06*, 18 01 07, 18 01 08*, 18 01 09, 18 01 80*, 18 01 82*), 18 02 – Odpady z badań, diagnozowania, leczenia i profilaktyki weterynaryjnej (18 02 01, 18 02 02*, 18 02 03, 18 02 05*, 18 02 06, 18 02 07*, 18 02 08), 19 02 – Odpady z fizykochemicznej przeróbki odpadów (w tym usuwanie chromu, usuwanie cyjanków, neutralizacja) (19 02 03, 19 02 04*, 19 02 05*, 19 02 06, 19 02 07*, 19 02 08*, 19 02 09*, 19 02 10, 19 02 11*, 19 02 99), 19 08 – Odpady z oczyszczalni ścieków nieujęte w innych grupach (19 08 01, 19 08 02, 19 08 05, 19 08 06*, 19 08 07*, 19 08 08*, 19 08 09, 19 08 10*, 19 08 11*, 19 08 12, 19 08 13*, 19 08 14, 19 08 99), 19 09 – Odpady z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych (19 09 01, 19 09 02, 19 09 03, 19 09 04, 19 09 99), 19 12 – Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania) nieujęte w innych grupach (19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 06*, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 09, 19 12 10, 19 12 11*, 19 12 12), 19 80 – Odpady z unieszkodliwiania odpadów medycznych i weterynaryjnych nieujęte w innych podgrupach (19 80 01), 20 01 – Odpady komunalne segregowane i gromadzone selektywnie (z

wyłączeniem 15 01) (20 01 01, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 13*, 20 01 14*, 20 01 15*, 20 01 19*, 20 01 25, 20 01 26*, 20 01 27*, 20 01 28, 20 01 29*, 20 01 30, 20 01 31*, 20 01 32, 20 01 37*, 20 01 38). Odpady dostarczane będą na teren zakładu codziennie, następnie będą ewidencjonowane, ważone i w pojemnikach transportowych o pojemności 770 dm³ kierowane będą na stanowisko załadunku albo do chłodni, skąd w miarę potrzeb kierowane będą do układu załadunkowego. Pojemniki po opróżnieniu będą czyszczone, a następnie odstawiane do magazynu pojemników czystych. Odpady przeznaczone do przetwarzania magazynowane będą w pojemnikach wewnątrz pomieszczenia na szczelnym podłożu.

W planowanej instalacji prowadzone będzie przetwarzanie odpadów, które obejmuje odzysk odpadów w procesie R1 – Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii oraz unieszkodliwianie odpadów w procesie D10 – Przekształcanie termiczne na łądzie. Projektowana instalacja będzie miała maksymalną wydajność 2 Mg/h (dwie instalacje po 1 Mg), 48 Mg/dobę. Roczna moc przerobowa planowanej instalacji wyniesie 16 000 Mg. Powyższe założenia wnioskodawcy, dotyczące rodzaju i ilości przetwarzanych odpadów były podstawą analizy oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, dlatego zostały ujęte jako warunki realizacji niniejszej. W wyniku termicznego przetwarzania odpadów na etapie eksploatacji powstawać będą okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne o kodzie 16 11 05*. Będzie to głównie zużyta wymurówka, która nie będzie magazynowana na terenie zakładu. Po wytworzeniu będzie wywożona w szczelnym zamkniętym kontenerze przez uprawniony podmiot. Odpad o kodzie 19 01 07* - odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych, będą w sposób automatyczny zrzucane poprzez szczelny system do szczelnego pojemnika, a po jego zapełnieniu będzie on szczelnie zamykany i magazynowany w pomieszczeniu, a następnie przekazywany podmiotom zewnętrznym do zagospodarowania. Odpady żużli i popiołów będą szczelnym systemem transportowane do szczelnego, zamkniętego kontenera, a po jego zapełnieniu pobierane będą próbki do badań laboratoryjnych, które pozwolą zakwalifikować je jako odpady o kodzie 19 01 11* – żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne albo 19 01 12 – żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11. Odpady o kodzie 19 01 15* – pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne, będą gromadzone w szczelnych pojemnikach, które po zapełnieniu zostaną umieszczone w szczelnym zamykanym kontenerze, a następnie będą przekazywane podmiotom zewnętrznym do zagospodarowania.

W raporcie przedstawiono rodzaje, ilości i sposób gospodarowania odpadami na poszczególnych etapach inwestycji, tj. realizacji, eksploatacji i likwidacji. Na ww. etapach będą wytwarzane odpady, zarówno niebezpieczne, jak i inne niż niebezpieczne. Część odpadów będzie wytwarzana przez firmy

świadczące usługi w myśl definicji określonej w art. 3 ust. 1 pkt 32 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 779 z późn. zm.). Z informacji zawartych w raporcie wynika, że zachowana zostanie właściwa hierarchia gospodarowania odpadami. Ponadto, jak wynika z przedstawionej dokumentacji instalacja będzie spełniała wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstającymi w wyniku tego procesu (Dz. U. z 2016 r. poz. 108) i rozporządzeniu Ministra Zdrowia z dnia 21 października 2016 r. w sprawie wymagań i sposobów unieszkodliwiania odpadów medycznych i weterynaryjnych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1819).

Zarówno podgrupy odpadów, jak i wydajność linii termicznego przetwarzania odpadów, określają skalę i charakter planowanej inwestycji, w związku z tym zostały wpisane jako warunki realizacji planowanej inwestycji. Ponadto, sposoby magazynowania odpadów przyjętych do przetwarzania, jak i wytworzonych w wyniku przetwarzania, pozwalające zabezpieczyć środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniami, również znalazły odzwierciedlenie w warunkach realizacji inwestycji. Przy założeniu, że wnioskodawca będzie realizował planowane przedsięwzięcie zgodnie z zapisami w przedstawionej dokumentacji i warunkami niniejszej decyzji inwestycja nie będzie naruszać prawa w zakresie gospodarki odpadami.

W przedłożonej dokumentacji zawarto dane i obliczenia wielkości emisji dla planowanych źródeł emisji, tj. dwóch linii instalacji termicznego przekształcania odpadów (emitory E-1.1 i E-2.1), agregatu prądotwórczego (emitor E-3). W analizie uwzględniono również emisję związaną ze spalaniem paliw w silnikach pojazdów poruszających się po terenie inwestycji. Odpady wykorzystywane w instalacji umieszczane będą w pomieszczeniach magazynowych oraz w chłodni przeznaczonej na odpady medyczne i weterynaryjne. Pomieszczenia te będą obiektami zadaszonymi, obudowanymi. Ponadto w chłodni, w której magazynowane będą odpady medyczne i weterynaryjne będzie utrzymywana temperatura poniżej 10°C, co zagwarantuje, że nie będzie następowała emisja substancji złotonnych do otoczenia. W uzupełnieniu raportu wskazano również, iż miejsce magazynowania odpadów będzie wentylowane w sposób mechaniczny i utrzymywane będzie w nim podciśnienie w celu wyeliminowania emisji wtórnej, a powietrze odciągane z miejsc magazynowania odpadów będzie kierowane do procesu spalania jako powietrze pierwotne. Dozowanie odpadów stałych będzie się składało z układu automatycznego z popychaczem hydraulicznym, znajdującym się przy komorze spalania lub przez układ alternatywny z podajnikiem ślimakowym. Dozowanie odpadów ciekłych będzie się odbywało za pomocą lancy z wtryskiwaczem, znajdującej się w płycie czołowej komory pieca.

W skład instalacji węzła termicznego przekształcania odpadów każdej linii technologicznej wejdzie piec obrotowy (komora spalania) i termoreaktor (komora dopalania). Piec obrotowy będzie wykonany w kształcie cylindrycznego bębna nachylonego pod kątem 2°, poruszającego się po rolkach na ramie i napędzanego przekładnią zębatą z możliwością sterowania ilością obrotów. Piec (o pojemności 44 m³, wydajności spalania odpadów ok. 1 Mg/h) będzie posiadał zespół napędowy, palnik zapłonowy, czujnik, oprzyrządowanie, system kanałów powietrza do spalania, wentylator powietrza i pomosty obsługowe. W obrotowej komorze spalania będzie następował termiczny rozkład odpadów w temperaturze 850-950°C na produkty stałe (popiół) i gazowe. Popioły będą usuwane z komory samoczynnie do kontenera. Produkty gazowe kierowane będą z pieca obrotowego do komory dopalania (termoreaktora), gdzie nastąpi drugi etap termicznego rozkładu gazów powstałych w komorze spalania. Komora dopalania (o pojemności 50 m³) składać się będzie z systemu sprężonego powietrza ze sprężarką, komory odpopielania z odcinkiem pneumatycznym, palnika dopalającego, systemu dystrybucji powietrza do spalania, układu odzulfiania, pomostów obsługowych.

Gazy spalinowe przed wprowadzeniem do kotła odzysknicowego poddawane będą redukcji tlenków azotu w metodzie selektywnej niekatalitycznej redukcji SNCR, polegającej na bezpośrednim wtrysku w przestrzeń gazów spalinowych aerozolu roztworu amoniaku (mocznika) przez odpowiednio rozmieszczone dysze w przewodzie doprowadzającym gazy do kotła. Instalacja ma na celu odzysk energii cieplnej i wytwarzanie energii elektrycznej. Odzysk ciepła będzie się składał z pięciu kotłów odzysknicowych na olej termalny o łącznej mocy 4 MW dla każdej linii. Gorące gazy opuszczające komorę dopalania będą wstępnie schładzane w tych kotłach. Energia cieplna przeniesiona będzie przez gazy spalinowe na olej termalny. Następnie energia cieplna poprzez olej termalny przenoszona będzie do procesu ORC, który podnosi ciśnienie czynnika roboczego dla tego procesu w parowniku. Czynnik ten przechodzi ze stanu ciekłego w stan pary. Przegrzana para czynnika roboczego rozprężana jest w turbinie. Czynnik napędza turbinę i zamienia w silniku energię napędową na energię elektryczną. Cała energia cieplna wyprodukowana przez kotły odzysknicowe zostanie zużyta na produkcję energii elektrycznej (turbina kondensacyjna). Produkcja energii elektrycznej będzie się kształtowała na poziomie 800 – 900 kWe. Energia elektryczna będzie wykorzystywana przez sąsiednie zakłady.

Po przejściu gazów z kotłów odzysknicowych (na wyjściu z kotła mają temperaturę do 240°C) trafiają do układu oczyszczania gazów odlotowych składających się z: układu schładzania spalin, układu dozowania sorbentu i czterosekcyjnego filtra tkaninowego. Gazy zostają nawilżone i ponownie schłodzone w układzie schładzania spalin (współprądowe wtryskiwanie strumienia zimnej wody do

strumienia gazów odlotowych mające na celu obniżenie temperatury o około 510°C), co zwiększa wilgotność i przyspiesza reakcję usuwania części kwaśnych z gazów odlotowych. Następnie do strumienia spalin wtryskiwany jest sorbent w postaci mieszaniny pylistego węgla aktywnego i wodorotlenku wapnia (następuje chemiczne zobojętnienie kwaśnych związków oraz reakcje wiązania związków organicznych, dioksyn i furanów). Ostatnim elementem układu oczyszczania spalin jest filtr tkaninowy (czterosekcyjny). Podczas przechodzenia strumienia gazu przez filtr, następuje oddzielenie produktów reakcji chemicznych. Oczyszczone gazy po przejściu przez cały system oczyszczania będą emitowane do atmosfery w temperaturze ok. 160-180°C za pomocą wentylatora wyciągowego poprzez komin stalowy o średnicy 0,7 m i wysokości 35 m n.p.t. odrębny dla każdej linii. Instalacja będzie posiadać palniki gazowe, jeden zainstalowany w piecu obrotowym, a drugi w komorze dopalania. Sterowane będą one automatycznie, a ich uruchomienie będzie następować w sytuacji, kiedy temperatura gazów spalinowych spadnie poniżej wymaganego minimum. Umożliwią one utrzymanie wymaganej temperatury zarówno w czasie rozruchu, jak i wygaszania pieca. Moc cieplna każdego palnika pieca obrotowego i termoreaktora wyniesie po 3,2 MW.

Zgodnie z załącznikiem nr 2 do rozporządzenia Ministra Zdrowia w sprawie wymagań i sposobów unieszkodliwiania odpadów medycznych i weterynaryjnych, dla odpadów: niebezpiecznych zawierających powyżej 1 % związków chlorowcoorganicznych przeliczonych na chlor, medycznych i weterynaryjnych o kodach 18 01 08* i 18 02 07* i zakaźnych, wymagane jest, aby temperatura gazów spalinowych, zmierzona blisko ściany wewnętrznej lub w innym reprezentatywnym miejscu komory spalania, wynikającym ze specyfiki technicznej spalarni odpadów, po ostatnim doprowadzeniu powietrza, nawet w najbardziej niekorzystnych warunkach, została podniesiona w kontrolowany i jednorodny sposób oraz była utrzymywana przez co najmniej 2 sekundy na poziomie nie niższym niż min. 1100°C. Dla pozostałych odpadów winna ona wynosić minimum 850°C. Z uzupełnienia raportu wynika, iż ostatnie powietrze zostaje doprowadzone do komory dopalania i warunek minimalnego przebywania spalin w komorze (2 sekundy) zostanie zachowany. Jednakże jak wskazano w raporcie, ze względu na fakt, iż odpady medyczne nie będą weryfikowane pod kątem zawartości chloru, reżim pracy instalacji będzie zawsze odnosił się do odpadów zawierających więcej niż 1 % związków chlorowcoorganicznych przeliczonych na chlor. Temperatura w komorze dopalania nie będzie niższa niż 1100°C. Temperatura będzie mierzona w sposób ciągły za pomocą czujnika i rejestrowana będzie w systemie centralnego programu sterowania procesem. Z uwagi na powyższe zobowiązano wnioskodawcę, do tego, aby zapewnił, że temperatura gazów spalinowych, zmierzona blisko ściany wewnętrznej lub w innym reprezentatywnym miejscu komory dopalania każdej linii, wynikającym ze

specyfikacji technicznej spalarni odpadów, po ostatnim doprowadzeniu powietrza, nawet w najbardziej niekorzystnych warunkach, została podniesiona w kontrolowany i jednorodny sposób oraz była utrzymywana przez co najmniej 2 sekundy na poziomie nie niższym niż minimum 1100°C.

Przedmiotowa instalacja będzie wymagała uzyskania pozwolenia zintegrowanego, a więc będzie musiała spełniać zapisy decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów (Dz. U. UE. L. z 2019 r. Nr 312, str. 55). Ponadto będzie musiała spełniać standardy emisyjne określone w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1860). Poziomy emisji powiązane z BAT tzw. BAT-AEL są bardziej zaostrzone niż standardy emisyjne określone w ww. rozporządzeniu. Jednakże, aby wykazać najbardziej niekorzystne oddziaływanie inwestycji, analiza została wykonana w oparciu o następujące założenia. Przyjęto, że 3% czasu pracy, tj. przez 240 h/rok instalacja może spełniać standardy emisyjne trzydziestominutowe A, a przez pozostały czas pracy instalacja musi spełniać poziomy BAT-AEL (7760 h/rok). Do wyznaczenia maksymalnych stężeń jednogodzinnych dla obu instalacji do analizy przyjęto maksymalną emisję substancji (w kg/h), wynikającą z iloczynu ilości spalin suchych przy zawartości 11 % tlenu (ok. 13 135 Nm³/h) i BAT-AEL lub standardów emisyjnych. Do wyznaczenia stężeń średniorocznych oraz rocznego opadu pyłu, w przypadku, gdy standard dotyczy sumy kilku substancji (dotyczy kadmu, talu, antymonu, arsenu, ołowiu, chromu kobaltu, miedzi, magnezu, niklu i wanadu) przyjęto, że emisja roczna tych substancji stanowi 50 % emisji obliczonej jako iloczyn standardu emisyjnego i BAT-AEL, maksymalnej godzinowej ilości spalin suchych wydalaných przez instalację i rocznego czasu pracy (8000 h/rok). Faktycznie, wielkości pomiarowe stężeń w spalinach po ich oczyszczeniu oraz wielkości emisji, które gwarantuje dostawca technologii są mniejsze od obowiązujących standardów emisyjnych i BAT-AEL, stąd można się spodziewać, że rzeczywista uciążliwość zakładu będzie mniejsza od wskazanej w raporcie. Wydajność planowanego do zastosowania wentylatora dla każdej linii technologicznej wyniesie 28 800 m³/h i będzie większa niż wyliczona wielkość strumienia spalin. Jak wskazano w uzupełnieniu raportu wentylator będzie posiadał falownik co umożliwi regulację wydajności w celu dostosowania do obciążenia kotła. W planowanej instalacji wnioskodawca zamierza przekształcać odpady o najmniejszej wartości opałowej wynoszącej 18 MJ/kg (18 000 kJ/kg), co uwzględniono w obliczeniach (jako najbardziej niekorzystną z punktu wielkości emisji do powietrza). Minimalną wartość opałową

odpadów poddawanych termicznemu przekształcaniu wskazano również jako warunek realizacji inwestycji.

W przedłożonej dokumentacji przeanalizowano również możliwe skumulowane oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia z istniejącymi w sąsiedztwie pięcioma fermami nerek. W analizie uwzględniono jedynie te substancje, których emisje będą się kumulowały. Informacje na temat źródeł i wielkości emisji z ferm nerek zaczerpnięto z raportu, wykonanego w 2017 na potrzeby rozbudowy jednej z ferm nerek. Należy również zauważyć, iż oceny skumulowanego oddziaływania planowanego przedsięwzięcia z innymi przedsięwzięciami znajdującymi się w okolicy dokonano poprzez uwzględnienie poziomu tła substancji, co jest zgodne z referencyjną metodyką modelowania poziomów substancji w powietrzu określoną w rozporządzeniu w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Z uwagi na występowanie skumulowanego oddziaływania, w raporcie przeanalizowano oddziaływanie samej planowanej inwestycji i oddziaływanie skumulowane obejmujące planowane przedsięwzięcie oraz istniejące fermy nerek. Z analizy wynika, iż wielkości emisji z ww. źródeł emisji, zarówno dla samego przedsięwzięcia jak i oddziaływania skumulowanego, poza terenem tych inwestycji nie będą powodowało przekroczenia wartości odniesienia substancji w powietrzu oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87), a także, że będą dotrzymane standardy jakości powietrza określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 845, z późn. zm.), a w związku z tym spełnione będą wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

W odniesieniu do instalacji nowo zbudowanych lub zmienionych w istotny sposób, z których emisja będzie wymagała pozwolenia, prowadzący instalację, na podstawie art. 147 ust. 4 i ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219, z późn. zm.) najpóźniej w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji lub uruchomienia urządzenia będzie zobowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z tej instalacji. Ponadto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2019 r. poz. 2286) oraz na podstawie decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów, na etapie eksploatacji instalacji, zobowiązany będzie do wykonywania ciągłych i okresowych pomiarów

wielkości emisji i parametrów pracy instalacji. Na podstawie wyników tego monitoringu możliwe będzie stwierdzenie, czy instalacja będzie spełniała obowiązujące dla niej standardy emisyjne określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów oraz poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AEL). W celu umożliwienia wykonania ww. pomiarów emisji substancji do powietrza, zobowiązano wnioskodawcę do przygotowania na kominach odprowadzających oczyszczone spaliny z każdej linii technologicznej instalacji termicznego przekształcania odpadów stanowisk pomiarowych, a także zainstalowania króćców pomiarowych. Ponadto, zobowiązano wnioskodawcę do tego, aby każdą linię wyposażył w osobny centralny system sterowania i kontroli umożliwiający prowadzenie ciągłego monitoringu emisji substancji do powietrza oraz pomiar parametrów procesu spalania i parametrów pracy instalacji. Zobowiązano go również to tego, aby wyniki monitoringu rejestrował automatycznie i przekazywał w czasie rzeczywistym Wielkopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska. Z raportu wynika, iż komora dopalania każdej linii technologicznej będzie posiadać awaryjny spust spalin poprzez komin awaryjny. Włączenie tych emitorów będzie sterowane komputerowo. Sytuacje takie występować mogą w razie nieprawidłowości pracy linii np. zaniku napięcia, nagłego wzrostu ciśnienia w układzie odzysku ciepła, nagłego wzrostu temperatury w układzie odzysku ciepła, awarii wentylatora, przegrzania filtra itp. W takim przypadku równocześnie zostanie wstrzymane podawanie odpadów do pieca i automatyczne przerwanie procesu spalania, a gazy spalinowe przekierowane zostaną do emitora awaryjnego (oddzielny kanał spalinowy). W raporcie wskazano, że czas emisji spalin przez komin awaryjny będzie każdorazowo monitorowany i zapisywany w systemie monitoringu i nie przekroczy 60 godzin w roku. Należy wskazać, iż sytuacje awaryjne, jak i sposób postępowania w przypadku ich wystąpienia, dla instalacji spalania odpadów zostały dość precyzyjnie określone w odpowiednich rozporządzeniach (w sprawie standardów emisyjnych i termicznego przekształcania odpadów, w tym medycznych i weterynaryjnych) i konkluzjach BAT. Zobowiązano wnioskodawcę do tego, aby kominy awaryjne wyposażył w system monitoringu, rejestrujący każdorazowe otwarcie kominów awaryjnych oraz czas przez jaki kominy będą emitowały do powietrza gazy spalinowe i monitorujący wielkości emisji poszczególnych substancji z tych kominów oraz wszystkich parametrów, które objęte będą monitoringiem na kominach podstawowych. Wyniki z monitoringu pracy kominów awaryjnych wnioskodawca winien również przekazywać w czasie rzeczywistym Wielkopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska. W dokumentacji wskazano ponadto, że w normalnych warunkach kominy awaryjne nie

będą źródłem emisji nieoczyszczonych spalin do atmosfery, gdyż są one zamknięte sterowaną klapą, co również uwzględniono w warunkach niniejszej decyzji.

Z uwagi na założenia przyjęte w raporcie do obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu, zobowiązano wnioskodawcę, aby spaliny z procesu termicznego przekształcania odpadów, po przejściu przez system oczyszczania odprowadzał otwartym emitorem o wysokości wylotu minimum 35 m n.p.t. i średnicy wylotu ok. 0,7 m, odrębnym dla każdej linii technologicznej. Ponadto w celu ograniczenia oddziaływania przedsięwzięcia na stan jakości środowiska zobowiązano wnioskodawcę, aby poszczególne linie technologiczne wyposażył w układ oczyszczania spalin składający się systemu redukcji tlenków azotu, układu schładzania spalin, układu dozowania sorbentu i filtra tkaninowego (workowego), miejsce magazynowania odpadów wentylował w sposób mechaniczny i utrzymywał w nim podciśnienie, a powietrze odciągane z miejsc magazynowania odpadów kierował do procesu spalania jako powietrze pierwotne. Zobowiązano go również do tego, aby na terenie inwestycji nie prowadził obróbki żużli i popiołów, co również przyczyni się do ograniczenia oddziaływania instalacji na stan jakości powietrza. Spełnienie powyższych warunków oraz założeń zawartych w przedstawionej dokumentacji, zapewni dotrzymanie wymagań w zakresie ochrony powietrza określonych w przepisach prawa.

Dla terenów leżących w bezpośrednim sąsiedztwie planowanego przedsięwzięcia, nie obowiązują miejscowe plany zagospodarowania przestrzennego. Zagospodarowanie tych terenów określone zostało na podstawie faktycznego ich zagospodarowania. Jak wynika z zebranych materiałów, w bezpośrednim sąsiedztwie planowanego przedsięwzięcia znajdują się fermy norek i nie występują tereny wymagające ochrony akustycznej. Najbliższe tereny podlegające ochronie przed hałasem, wymienione w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112) położone są po stronie południowej, na terenie byłego PGR. W odległości ok. 97 m znajdują się tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej, a w odległości ok. 214 m – tereny mieszkaniowousługowe. Kolejne tereny zabudowy zagrodowej zlokalizowane są w kierunku północnym w odległości ponad 724 m od granic przedsięwzięcia, po stronie zachodniej w odległości ponad 800 m oraz po stronie południowej w odległości ponad 410 m. W kierunku wschodnim i od strony północnej z przedsięwzięciem bezpośrednio sąsiadują istniejące fermy norek.

Źródłami generującymi emisję hałasu z terenu zakładu będą pojazdy dostarczające odpady do spalarni, hala technologiczna, wyloty spalin, wentylator wyciągowy i agregat chłodniczy. Głównym elementem planowanego przedsięwzięcia będzie hala o wysokości 12 m, o konstrukcji stalowej i ścianach z płyt warstwowych o izolacyjności akustycznej 35 dB, w której zainstalowane zostaną dwie

linie technologiczne instalacji spalania odpadów, chłodnia, część dostawcza oraz pomieszczenie socjalne. Warunki akustyczne wewnątrz hali będą kształtowane przez instalację spalania oraz moduł procesu ORC, który podnosi ciśnienie czynnika roboczego w parowniku. Instalacje te będą pracowały w sposób ciągły, przez całą dobę. Poziom hałasu wewnątrz hali nie przekroczy 85 dB. W skład węzła termicznego wchodzi piec obrotowy (komora spalania) i termoreaktor (komora dopalania). System doprowadzania powietrza do procesu spalania wyposażony jest w wentylator. Na zewnątrz przy podstawie kominów, na wysokości ok. 1,5 m n.p.t. zainstalowane zostaną dwa wentylatory ciągu o poziomie mocy akustycznej 90 dB. Dla każdej z instalacji dedykowany będzie jeden komin główny z wylotem na wysokości 35 m n.p.t. oraz po jednym kominie awaryjnym. Emisja hałasu będzie się odbywała poprzez wylot z 2 kominów głównych i 2 awaryjnych. Poziom mocy akustycznej tych źródeł hałasu wyniesie do 75 dB. W sytuacjach awaryjnych uruchamiany będzie agregat prądotwórczy, w celu zapewnienia pracy instalacji w przypadku zaniku energii elektrycznej w sieci. Czas pracy agregatu uzależniony będzie od długości trwania awarii. W porze nocy naprawa może potrwać dłużej niż 1 godzinę, w porze dnia nie dłużej niż dwie godziny. Agregat zostanie umieszczony w budynku murowanym o izolacyjności akustycznej 45 dB, a poziom hałasu w budynku wyniesie 100 dB. Agregat chłodniczy zlokalizowany będzie na zewnątrz hali, na dachu, na wysokości 12 m n.p.t. W porze dnia agregat nie będzie pracował w sposób ciągły. W porze nocy, w sytuacji najmniej korzystnej, agregat chłodniczy może pracować w sposób ciągły przez jedną godzinę. Poziom mocy akustycznej agregatu wyniesie 60 dB. W hali technologicznej następować będzie wyładunek odpadów. Wyładunek będzie realizowany ręcznie. Źródłami hałasu będą także punkty odbioru popiołów zlokalizowane po północnej i południowej stronie hali spalarni. Odpady będą dostarczane do zakładu tylko w porze dnia, tj. w godzinach od 6:00 do 22:00. Oceniając oddziaływanie hałasu emitowanego przez pojazdy w raporcie przyjęto, że w ciągu kolejnym 8 najmniej korzystnych godzin pory dnia natężenie ruchu pojazdów wyniesie do 5 pojazdów ciężkich. Pojazdy będą się poruszały od bramy wjazdowej terenu fermy nerek (działka nr ewidencyjny 105 obręb Wyrębin), ciągiem komunikacyjnym w kierunku hali spalarni. Wjazd do hali rozładunkowej będzie następować od strony wschodniej hali. Pierwotnie w raporcie droga dojazdowa planowana była wzdłuż północnej granicy działki nr 197/18. W toku postępowania wnioskodawca podjął decyzję, aby w celu zmniejszenia oddziaływania na najbliższe tereny chronione akustycznie i minimalizacji hałasu generowanego przez poruszające się pojazdy zmienić lokalizację drogi dojazdowej do wszystkich inwestycji położonych w obszarze przedsięwzięcia, tj. do zakładu produkcji energii elektrycznej będącego przedmiotem postępowania, do fermy nerek i do zakładu do produkcji karmy w ten sposób, że zostanie ona odsunięta od

południowej granicy zakładu i terenów podlegających ochronie przed hałasem i poprowadzona przez środkową część działki nr 197/18, obok istniejącego budynku gospodarczego.

Dla powyższych warunków pracy w raporcie wykonano obliczenia rozprzestrzenienia się hałasu w środowisku. Dokonano również oceny skumulowanego oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia oraz planowanych i istniejących w sąsiedztwie ferm norek. W analizie akustycznej wykazano, że przy zachowaniu warunków przyjętych w raporcie i określonych w niniejszym postanowieniu, inwestycja nie będzie powodowała przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na najbliższych położonych terenach objętych ochroną akustyczną w myśl rozporządzenia w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Wyniki obliczeń akustycznych wskazują jednak na to, iż na granicy terenów wymagających ochrony przed hałasem skumulowany poziom hałasu będzie zbliżony do poziomu dopuszczalnego. W związku z tym wnioskodawca został zobowiązany do przeprowadzenia, w terminie 1 miesiąca od daty oddania obiektu do użytkowania, kontrolnych pomiarów hałasu na najbliższych terenach objętych ochroną akustyczną, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie i do przedstawienia wyników tych pomiarów Regionalnemu Dyrektorowi, Burmistrzowi Miasta i Gminy Koźmin Wielkopolski, Staroście Krotoszyńskiemu, Wielkopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 14 dni od dnia ich wykonania. Powyższe działanie umożliwi określenie rzeczywistego wpływu przedsięwzięcia na stan akustyczny środowiska, ocenę zastosowanych rozwiązań i podjęcie działań zmierzających do ograniczenia hałasu, jeśli wyniki wykażą przekroczenie poziomów dopuszczalnych. W przypadku przekroczenia akustycznych standardów jakości środowiska wnioskodawca został zobowiązany do niezwłocznego zaprojektowania i zastosowania zabezpieczeń akustycznych ograniczających emisję hałasu do środowiska oraz do udokumentowania poprawności przyjętych rozwiązań ponownymi pomiarami poziomów hałasu. Stosowne rozwiązania winien wdrożyć i wyniki przeprowadzonych pomiarów wraz z opisem dokonanych korekt przedstawić ww. organom w terminie 3 miesięcy od daty oddania obiektu do użytkowania.

Źródłem zaopatrzenia przedsięwzięcia w wodę będzie miejska sieć wodociągowa. Woda pobierana będzie zarówno na cele technologiczne (oczyszczanie spalin, płukanie urządzeń, mycie urządzeń i pomieszczeń), jak i socjalno-bytowe. Ścieki bytowe będą gromadzone w szczelnym podziemnym zbiorniku o pojemności minimum 10 m³, a następnie wywożone do oczyszczalni ścieków.

Zgodnie z przedstawionymi informacjami na terenie zakładu nie będą powstawały ścieki przemysłowe. Woda zużyta do oczyszczania spalin odprowadzana będzie przez emitor w postaci pary wodnej. Proces gaszenia żużli i popiołów realizowany będzie bez użycia wody. Wody zużyte do mycia i czyszczenia hali będą zbierane do szczelnego, podziemnego zbiornika o pojemności minimum 20

m³, a następnie wykorzystywane do chłodzenia gazów wylotowych. Po przeanalizowaniu zapisów zawartych w przedstawionej dokumentacji stwierdzono, że planowane rozwiązania eliminują konieczność odprowadzania ścieków przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych i do środowiska, tak więc znalazły odzwierciedlenie w warunkach postanowienia. Wnioskodawca zamierza wykonać wewnątrz hali szczelną, chemoodporną posadzkę, całą instalację do termicznego przekształcania odpadów umieścić wewnątrz tej hali, a wszystkie procesy związane z załadunkiem i wyładunkiem odpadów prowadzić również wewnątrz tej hali. Ponieważ rozwiązanie to zapewni ochronę środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem substancjami zawartymi w odpadach, a także zmniejszy uciążliwość wpisano je jako warunek decyzji.

Wody opadowe i roztopowe obecnie odprowadzane są z połaci dachów oraz z powierzchni utwardzonych w sposób niezorganizowany na tereny biologiczne czynne. W związku z inwestycją zmniejszy się powierzchnia biologicznie czynna i zwiększy się ilość wód opadowych i roztopowych do odprowadzenia z terenu inwestycji. W uzupełnieniu do raportu stwierdzono, że całość wód opadowych roztopowych z dachu spalarni i placu za spalarnią będzie ujmowana i wykorzystywana do chłodzenia gazów wylotowych. Ponieważ rozwiązanie to umożliwi minimalizację zużycia wody wpisano je jako warunek w niniejszej decyzji.

Na podstawie raportu i ogólnodostępnych informacji ustalono, że przedmiotowa inwestycja zlokalizowana będzie na poza obszarami głównych zbiorników wód podziemnych i stref ochronnych ujęć wód podziemnych. W promieniu 500 m od terenu inwestycji brak ujęć wód podziemnych. W odległości ok. 200 m na południe przepływa rzeka Pogona. Badania geotechniczne do głębokości 4,5 m p.p.t. wykazały, że na przedmiotowym terenie występują gliny piaszczyste z lokalnymi wkładkami żwiru, piasku pylastego. Tylko w jednym otworze rozpoznano piaski o miąższości 2,5 m. W rejonie inwestycji głównym użytkowym poziomem wodonośnym jest poziom miceński występujący na głębokości ponad 150 m p.p.t., bardzo dobrze izolowany utworami słabo przepuszczalnymi. Woda gruntowa występuje średnio na głębokości poniżej 4,5 m p.p.t.

Po przeanalizowaniu materiałów dotyczących budowy geologicznej, warunków hydrogeologicznych, uwzględniając skalę, charakter przedsięwzięcia oraz jego lokalizację, wzięwszy pod uwagę planowane rozwiązania chroniące środowisko gruntowo-wodne, w tym rozwiązania w zakresie gospodarki wodno-ściekowej i magazynowania oraz postępowania z odpadami, nie przewiduje się znacząco negatywnego oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko gruntowo-wodne, w tym wody podziemne i powierzchniowe.

Przedmiotowe przedsięwzięcie zlokalizowane będzie poza obszarami podlegającymi ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2021 r. poz. 1098).

Najbliższe obszary Natura 2000, tj. specjalny obszar ochrony siedlisk Uroczyska Płyty Krotoszyńskiej PLH300002 i obszar specjalnej ochrony ptaków Dąbrowy Krotoszyńskie PLB300007, położone są w odległości ok. 15 km od granic działek.

Przedsięwzięcie realizowane będzie w obrębie istniejącej fermy norek, w miejscu, w którym znajduje się budynek gospodarczy. Zgodnie z informacjami zawartymi w raporcie, w miejscu realizacji przedsięwzięcia nie stwierdzono stanowisk chronionych roślin. W obrębie budynku przewidzianego do rozbiórki odnotowano gniazdowanie 11 par wróbla *Passer domesticus*, objętego ścisłą ochroną. Jest to gatunek synantropijny, często spotykany w obrębie siedzib ludzkich, wykorzystujący obiekty budowlane do gniazdowania. W celu wykluczenia możliwości niszczenia jego lęgów określono warunek rozpoczęcia prac rozbiórkowych po 15 października, czyli po zakończeniu okresu lęgowego tego gatunku. Dla rekompensaty niszczonych siedlisk wróbla, wskazano obowiązek rozwieszenia skrzynek lęgowych typu A lub skrzynek dla jerzyka *Apus apus*, z których gatunek ten chętnie korzysta, co umożliwi dalsze funkcjonowanie lokalnych populacji. W celu właściwego rozmieszczenia skrzynek oraz identyfikacji zagrożeń dla chronionych gatunków zwierząt na etapie prac rozbiórkowych zalecono obowiązek prowadzenia nadzoru przyrodniczego. Mając na uwadze charakter przedsięwzięcia i jego lokalizację, a także uwzględniając dotychczasowy sposób zagospodarowania przedmiotowego terenu oraz wyniki inwentaryzacji przyrodniczej i nałożone warunki realizacji, nie przewiduje się negatywnego oddziaływania inwestycji na etapie realizacji, eksploatacji i likwidacji na środowisko przyrodnicze, w tym na obszary chronione i bioróżnorodność rozumianą jako liczebność i kondycję populacji występujących gatunków, w szczególności gatunków chronionych. Nie przewiduje się również znacząco negatywnego oddziaływania na krajobraz.

Przy uwzględnieniu używanych substancji i stosowanych technologii oraz realizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa i normami, ryzyko wystąpienia katastrofy budowlanej będzie ograniczone. Przedsięwzięcie nie zalicza się do kategorii zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii przemysłowych, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138). Ze względu na położenie geograficzne przedsięwzięcie nie jest zagrożone ryzykiem katastrofy naturalnej, w szczególności w wyniku wystąpienia trzęsień ziemi, ruchów masowych i powodzi. Przedsięwzięcie będzie zaadaptowane do zmieniających się warunków klimatycznych i możliwych zdarzeń ekstremalnych poprzez planowane rozwiązania techniczne. Uwzględniając powyższe, lokalizację przedsięwzięcia oraz planowane

rozwiązania techniczne, należy stwierdzić, że przedsięwzięcie nie wpłynie znacząco na klimat na etapie realizacji, eksploatacji oraz likwidacji.

W związku z tym, iż planowane przedsięwzięcie stanowić będzie instalację do termicznego przekształcania odpadów, na podstawie art. 201 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz pkt 5 ppkt 2 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), wnioskodawca będzie zobowiązany uzyskać pozwolenie zintegrowane. W związku z powyższym, w raporcie przedstawiono porównanie proponowanej techniki z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT). Ze względu na szczegółowy i jednoznaczny opis planowanej do zastosowania technologii oraz stosowanych środków mających na celu minimalizację negatywnego oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia, nie stwierdzono konieczności ponownego przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy ooś. Ponadto, ze względu na lokalizację w dużej odległości od granic państwa oraz zasięg oddziaływania inwestycji, nie stwierdzono również konieczności przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z art. 33 Uooś przed wydaniem decyzji przeprowadzono procedurę udziału społeczeństwa, podano do publicznej wiadomości informację o możliwości składania wniosków i uwag. Informacja została ogłoszona w bazie oos, na tablicy ogłoszeń w siedzibie UMiG Koźmin Wielkopolski w okresie od 01.06.2020r. do 01.07.2020r. W wyznaczonym terminie do tutejszego Urzędu nie wpłynęły żadne uwagi ani wnioski.

Obwieszczeniem z dnia 03.09.2021r. Burmistrz Miasta i Gminy Koźmin Wlkp. powiadomił strony zgodnie z art. 10 § 1 KPA o zebraniu wystarczających dowodów i materiałów do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz o możliwości zapoznania się z materiałami sprawy z możliwością wypowiedzenia się w przedmiotowej sprawie w terminie 14 dni od dnia doręczenia zawiadomienia. W wyznaczonym terminie strony postępowania nie zgłosiły żadnych uwag.

Po przeanalizowaniu zapisów przedłożonych przez wnioskodawcę w dokumentach oraz postanowieniach organów uzgadniających oraz organu opiniującego, Burmistrz Miasta i Gminy Koźmin Wlkp. określił środowiskowe uwarunkowania dla planowanego przedsięwzięcia ustalając warunki wykorzystania terenu w taki sposób, aby zabezpieczyć przed ewentualnym negatywnym oddziaływaniem przedsięwzięcia na środowisko.

Przy zachowaniu warunków określonych w decyzji oraz wytycznych zawartych w raporcie oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko inwestycja nie będzie oddziaływać negatywnie na

środowisko. W związku z powyższym nie widzi się przeciwwskazań do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na budowie nowoczesnego zakładu do produkcji energii elektrycznej na dz. nr 197/15, 197/16, 197/17, 197/18 obręb Wyrębin.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kaliszu za pośrednictwem Burmistrza Miasta i Gminy Koźmin Wlkp. w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. W konsekwencji z dniem doręczenia Burmistrzowi Miasta i Gminy Koźmin Wielkopolski oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania *przez ostatnią ze stron postępowania*, decyzja stanie się ostateczna i prawomocna, tzn. nie można będzie zaskarżyć decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Załączniki:

1. Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia.

BURMISTRZ
Maciej Bratborski

Otrzymują:

1. Katarzyna Wichman - pełnomocnik
2. Wojciech Wójcik
3. Strony postępowania zgodnie z art. 49 kpa.
4. a/a

Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia

W ramach planowanego przedsięwzięcia wnioskodawca planuje budowę zakładu do produkcji energii elektrycznej, na działkach o numerach ewidencyjnych: 197/15, 197/16, 197/17, 197/18 obręb Wyrębin, gmina Koźmin Wielkopolski. Energia elektryczna będzie powstawać w instalacji termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, w tym odpadów medycznych i weterynaryjnych. Planuje się wykonanie dwóch linii służących przetwarzaniu odpadów. W zakładzie będzie odzyskiwana energia cieplna z odpadów, która będzie w procesie kogeneracji przetwarzana w energię elektryczną. Cały proces, na każdym z jego etapów, będzie w pełni zautomatyzowany, sterowany, kontrolowany i poddawany badaniom laboratoryjnym. Przedsięwzięcie będzie realizowane poprzez rozbudowę istniejącego budynku magazynowo - gospodarczo - socjalnego o powierzchni ok. 2 100 m². Planowana hala będzie miała powierzchnię ok. 5115 m². Hala będzie miała konstrukcję stalową, fundament ze stopy żelbetowej z siatką ze stalowych prętów, ściany wykonane z płyty poliuretanowej. W skład instalacji węzła termicznego przekształcania odpadów każdej linii technologicznej wejdzie piec obrotowy (komora spalania) i termoreaktor (komora dopalania). Piec obrotowy będzie wykonany w kształcie cylindrycznego bębna nachylonego pod kątem 2°, poruszającego się po rolkach na ramie i napędzanego przekładnią zębatą z możliwością sterowania ilością obrotów. Piec (o pojemności 44 m³, wydajności spalania odpadów ok. 1 Mg/h) będzie posiadał zespół napędowy, palnik zapłonowy, czujnik, oprzyrządowanie, system kanałów powietrza do spalania, wentylator powietrza i pomosty obsługowe. W obrotowej komorze spalania będzie następował termiczny rozkład odpadów w temperaturze 850-950°C na produkty stałe (popiół) i gazowe. Popioły będą usuwane z komory samoczynnie do kontenera. Produkty gazowe kierowane będą z pieca obrotowego do komory dopalania (termoreaktora), gdzie nastąpi drugi etap termicznego rozkładu gazów powstałych w komorze spalania. Komora dopalania (o pojemności 50 m³) składać się będzie z systemu sprężonego powietrza ze sprężarką, komory odpopielania z odcinkiem pneumatycznym, palnika dopalającego, systemu dystrybucji powietrza do spalania, układu odżużlania, pomostów obsługowych.