



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSK-III.7030.1.4.2021

36



Poznań, dnia 5 listopada 2021 r.
za dowodem doręczenia

P. Woźniak
09 LIS. 2021

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 247 ze zm.), w związku z art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 1973) oraz art. 123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 735 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Burmistrza Miasta i Gminy Koźmin Wielkopolski

POSTANAWIAM

zaopiniować pozytywnie realizację przedsięwzięcia polegającego na budowie i przebudowie zakładu produkcyjnego Henmar Cabins Sp. z o. o. Sp. k., zlokalizowanego na dz. o nr ewid. 487/20, 487/21, 487/38, 487/49, 487/19, 487/35, 487/36, 487/84, 487/90, 487/91, 487/80 obręb Koźmin Wlkp., gmina Koźmin Wielkopolski.

UZASADNIENIE

Burmistrz Miasta i Gminy Koźmin Wielkopolski, pismem znak: GK.6220.326.2020 z dnia 18.01.2021 r., wystąpił do Marszałka Województwa Wielkopolskiego z wnioskiem o wyrażenie opinii przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację przedsięwzięcia polegającego na budowie i przebudowie zakładu produkcyjnego Henmar Cabins Sp. z o. o. Sp. k., zlokalizowanego na dz. o nr ewid. 487/20, 487/21, 487/38, 487/49, 487/19, 487/35, 487/36, 487/84, 487/90, 487/91, 487/80 obręb Koźmin Wlkp., gmina Koźmin Wielkopolski. Do pisma została załączona kopia wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko wraz z wykazem stron postępowania. Inwestorem jest Henmar Cabins Sp. z o. o. Sp. k.

Planowane przedsięwzięcie należy do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko wymienionych w § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839).

Przedsięwzięcie kwalifikowane jest jako instalacja, o której mowa w art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska. Obowiązek posiadania pozwolenia zintegrowanego wynika z zaliczenia przedmiotowego przedsięwzięcia do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

Wobec powyższego na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 3 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko, w związku z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy – Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania niniejszej opinii jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Opinia swoim zakresem obejmuje wyłącznie kwestie związane z etapem eksploatacji instalacji, gdyż na gruncie przedmiotowego postępowania Marszałek Województwa Wielkopolskiego pełni rolę organu współdziałającego z uwagi na kompetencje do wydania pozwolenia zintegrowanego, a więc pozwolenia określającego warunki korzystania ze środowiska. Z tego względu tutejszy Organ dokonuje analizy przedłożonej dokumentacji pod względem ustawowych wymagań dotyczących tegoż pozwolenia.

W toku postępowania wyjaśniającego dwukrotnie wezwano Inwestora do uzupełnienia raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko. Dokumentację uzupełniono w żądanym zakresie.

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na przebudowie i rozbudowie zakładu produkcyjnego Henmar Cabins Sp. z o. o. Sp. k., zlokalizowanego na dz. o nr ewid. 487/20, 487/21, 487/38, 487/49, 487/19, 487/35, 487/36, 487/84, 487/90, 487/91, 487/80 obręb Koźmin Wlkp., gmina Koźmin Wielkopolski. Zakład zajmuje się produkcją kabin do wózków widłowych, ładowarek oraz innych pojazdów. W związku z realizacją planowanego przedsięwzięcia wybudowana zostanie nowa hala produkcyjna (wydzielona część lakierni oraz część socjalno-biurowa), przebudowane zostaną istniejące hale produkcyjne, przebudowany zostanie istniejący budynek produkcyjno-magazynowy oraz przebudowana zostanie infrastruktura towarzysząca tj. zbiorniki na gaz techniczny. W efekcie ww. zmian nastąpi zmiana zdolności produkcyjnej, zwiększona zostanie pojemność wanien procesowych (zmodernizowana i zwiększona zostanie pojemność wanien do trawienia kwaśnego, ponadto zostanie wykonana nowa linia trawienia kwaśnego do aluminium oraz uruchomiona zostanie lakiernia wykorzystująca substancje organiczne).

W raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko zawarto dane oraz obliczenia wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza z systemów wentylacyjnych budynków produkcyjno-magazynowych (o parametrach wskazanych w dokumentacji), którymi odprowadzane będą gazy i pyły pochodzące z procesów lakierowania zawierającymi substancje organiczne oraz lakierowania proszkowego. W analizie uwzględniono również proces mycia i alkalicznych wodnych kąpeli odtłuszczających o niskim pH, uszczelniania masą uszczelniającą, spawania, cięcia laserem, cięcia plazmowego, szlifowania, cięcia mechanicznego stali i aluminium oraz, ze spalania gazu w nagrzewnicach, kotłach grzewczych oraz palnikach gazowych (wyposażonych we własne emitory) a także spalania paliw w silnikach pojazdów poruszających się po terenie zakładu.

Proces technologiczny lakierowania zawierającymi substancje organiczne będzie odbywał się na stanowisku lakierniczym wyposażonym w wentylację wyciągową i nawiewną. Powietrze odciągane w czasie lakierowania natryskowego przechodzić będzie przez filtr kartonowy, a następnie przez specjalną matę filtracyjną i filtr końcowy. Oczyszczone z pyłu powietrze wyrzucane będzie na dach budynku. Gazy i pyły z procesu lakierowania odprowadzane będą poprzez emitor WD12.

Proces technologiczny lakierowania proszkowego odbywać się będzie poprzez nanoszenie oraz polimeryzację farby proszkowej w czterech kabinach lakierniczych wyposażonych w wentylator wywiewny powietrze (wyrzucający powietrze z kabiny lakierniczej na hale produkcyjną) oraz dwóch niezależnych piecach. Zastosowane będzie podwójny układ filtracji. Gazy i pyły z procesu lakierowania odprowadzane będą poprzez emitor CW4.

Proces technologiczny nakładania tapicerki odbywać się będzie w hali produkcyjnej. Do procesu nakładania spoiwa wykorzystywane będą pistolety do nakładania kleju. Gazy i pyły z procesu nakładania tapicerki odprowadzane będą poprzez emitor WD12. W procesie nakładania tapicerki stosowane będzie nakładanie spoiwa z wykorzystaniem substancji zawierających lotne związki organiczne, które zawarto w załączniku nr 9 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (DZ.U. z 2020 r. poz 1860). Zużycie wkładu LZO wynosić będzie poniżej 5 Mg/rok i zgodnie z załącznikiem nr 10 do ww. rozporządzenia Ministra Klimatu, nie będzie objęte koniecznością spełnienia standardów emisyjnych.

W procesie technologicznym cięcia mechanicznego stali i aluminium wykorzystywana będzie piła taśmowa oraz ręczne urządzenie tnące. Gazy i pyły z procesu cięcia mechanicznego stali i aluminium odprowadzane będą poprzez emitor WD1.

Proces cięcia laserowego realizowany będzie przez laser. Instalacja odciągowa wyposażona będzie w filtr odciągowy o skuteczności odpylania na poziomie 95%. Gazy i pyły z procesu cięcia laserowego odprowadzane będą poprzez emitor CW2 oraz CW3.

Proces cięcia plazmowego realizowany będzie przez wycinarkę plazmowo-gazową. Gazy i pyły z procesu cięcia plazmowego odprowadzane będą poprzez emitor CW2 oraz CW3.

Proces szlifowania docelowo odbywać się będzie na czterech stanowiskach szlifierskich. Instalacja odciągowa zostanie wyposażona w filtr selekcyjny, o skuteczności odpylania 80%. Gazy i pyły z procesu szlifowania odprowadzane będą poprzez emitor CW2 oraz CW3.

W procesie spawania wykorzystywane są półautomaty spawalnicze, realizujące spawanie elementów stalowych metodą MAG oraz półautomat spawalniczy realizujący spawanie elementów aluminiowych

metodą TIG. Wszystkie stanowiska wyposażone są w wyciągi spawalnicze. Proces przebiegać będzie w osłonie gazowej, którą w zależności od potrzeb technologicznych tworzą: dwutlenek węgla oraz mieszanina argonowa – metoda MAG oraz argon – metoda TIG. Przy każdym automacie spawalniczym będą zainstalowane filtry, o całkowitej skuteczności 95%. Gazy i pyły z procesu spawania metodą MAG i TIG odprowadzane będą poprzez emitor CW2 oraz CW3.

Gazy i pyły z procesu mycia i alkalicznych wodnych kąpeli odtłuszczających o niskim pH oraz z procesu uszczelniania masą uszczelniającą odprowadzane są centralną wentylację podstropową – CW4.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania w powietrzu takich substancji jak: tlenki azotu, dwutlenek siarki, ksylen, styren, amoniak, ołów, tlenek węgla, węglowodory aromatyczne i alifatyczne, benzen, alkohol butylowy, etylobenzen, octan butylu, tytan, aceton, toluen, chlorek metylenu, octan etylu oraz pyły, w tym pył zawieszony PM10 i pył zawieszony PM2,5 wynika, iż ich emisje nie będą powodować przekroczeń poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845) oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

W związku

z powyższym nie przewiduje się ponadnormatywnego oddziaływania przedmiotowej instalacji na stan jakości powietrza.

Zastosowane kotły gazowe, nagrzewnice oraz palniki będą źródłami energii cieplnej poniżej 1 MW i zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 20 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów, nie będą objęte normami emisyjnymi.

Emitory WD1 oraz WD12 odprowadzające gazy i pyły zostaną wyposażone w stanowiska pomiarowe zgodne z normą PN-Z-04030-7.

Przedmiotowe przedsięwzięcie będzie zaopatrywane w wodę z gminnej sieci wodociągowej. Woda będzie wykorzystywana na cele instalacji oraz na pozostałe cele obsługi instalacji.

W wyniku funkcjonowania instalacji będą powstawać ścieki przemysłowe, które po oczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni ścieków (neutralizator) poprzedzonej zbiornikami buforowymi, odprowadzane będą do gminnej sieci kanalizacyjnej.

Wody opadowe lub roztopowe z powierzchni terenów utwardzonych i powierzchni dachowych odprowadzane będą do gminnej kanalizacji deszczowej.

Inwestor przedstawił rozwiązania zapewniające ochronę środowiska gruntowo-wodnego, m.in.: uszczelnienie posadzki w hali, w której zlokalizowane będą linie trawialnicze; zbiorniki procesowe wykonane będą z materiałów chemoodpornych; powierzchnie magazynowania odpadów i substancji chemicznych wyposażone będą w wanny wychwytywające; substancje magazynowane będą w fabrycznych opakowaniach np. dwupłaszczowych zbiornikach lub zbiornikach typu mauzer.

W raporcie określono rodzaje odpadów wytwarzanych na etapie realizacji i eksploatacji instalacji, ich miejsce magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania. Z przedstawionych informacji wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z chemicznymi wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach. W zakresie gospodarki odpadami należy uwzględnić także sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczania ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko. Ponadto, gospodarowanie odpadami należy prowadzić uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami. Odpady należy magazynować w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji zawartych w odpadach do środowiska. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach.

W raporcie o oddziaływaniu na środowisko przedstawiono rozprzestrzenianie hałasu z planowanej instalacji oraz określono akustyczne oddziaływanie na najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej. Wyniki przeprowadzonej analizy wykazały, że planowane przedsięwzięcie nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach podlegających ochronie przed hałasem.

Przedmiotowe przedsięwzięcie jest instalacją objętą obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego. W związku z powyższym w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko oraz w uzupełnieniach do niego przedstawiono porównanie proponowanej techniki z najlepszymi dostępnymi technikami.

Planowane przedsięwzięcie, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), nie będzie zaliczane do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej.

Jak wynika z art. 77 ust. 7 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, w rozpatrywanej sprawie nie stosuje się przepisów art. 106 § 3 i § 5-6 Kodeksu postępowania administracyjnego, zatem opinia odnośnie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nie jest wydawana w drodze postanowienia, na które przysługuje zażalenie. Jednocześnie wymaga podkreślenia, że opinia ta wydawana jest w ramach prowadzonego postępowania administracyjnego, tak więc zgodnie z regułami wynikającymi z art. 123 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego, winna ona mieć formę niezaskarżalnego postanowienia.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego postanawia jak w sentencji.

POUCZENIE

Na niniejsze postanowienie nie przysługuje prawo wniesienia zażalenia. Postanowienie, na które nie służy zażalenie, Strony mogą zaskarżyć tylko w odwołaniu od decyzji.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Agnieszka Lewicka
Zastępca Dyrektora Departamentu
Zarządzania Środowiskiem i Klimatu
podpis elektroniczny

Otrzymują:

1. Burmistrz Miasta i Gminy Koźmin Wielkopolski (epuap)
2. Henmar Cabins Sp. z o. o. Sp. k.
ul. Przemysłowa 5, 63-720 Koźmin Wielkopolski
3. Pozostałe Strony zgodnie z art. 49 Kpa
4. Aa