



REGIONALNY DYREKTOR  
OCHRONY ŚRODOWISKA  
w Poznaniu  
WOO-I.4221.13.2021.JP.11

URZĄD MIASTA I GMINY  
KOŹMIN WIELKOPOLSKI

Wpł.  
dnia 01-09-2021

L.dz. 4181 zał. ....

M. Woźniak  
Poznań, 01-09-2021 r.

## POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 1 oraz ust. 3, ust. 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r. poz. 247 z późn. zm.) oraz art. 106 § 1, § 2, § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735), po rozpatrzeniu wystąpienia Burmistrza Miasta i Gminy Koźmin Wielkopolski z 14.01.2021 r., znak: GK 6220.36.2020 w oparciu o raport opracowany 18.12.2020 r. przez panią mgr inż. Izabelę Czarnęką oraz pana mgr Wojciecha Czarnęckiego oraz uzupełnienia do raportu z 26.04.2021 r., 21.06.2021 r. i 15.07.2021 r.

### postanawiam

uzgodnić w toku postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, realizację przedsięwzięcia polegającego na budowie i przebudowie zakładu produkcyjnego – Henmar Cabins, zlokalizowanego na działkach o nr ewid. 487/20, 487/21, 487/38, 487/49, 487/19, 487/35, 487/36, 487/84, 487/90, 487/91, 487/80, obręb Koźmin Wielkopolski, gmina Koźmin Wielkopolski.

#### I. Określam następujące warunki realizacji przedsięwzięcia:

1. Zaprojektować i wykonać halę produkcyjną wraz z częścią socjalno-biurową o powierzchni zabudowy do 4 237,0 m<sup>2</sup> oraz budynek lakierni o powierzchni zabudowy do 918,0 m<sup>2</sup>.
2. Na etapie realizacji inwestycji prace budowlane prowadzić wyłącznie w porze dnia tj. w godzinach od 6:00 do 22:00.
3. Na projektowanym budynku, oznaczonym w raporcie symbolem H16, zainstalować nie więcej niż:
  - a) 2 centrale wentylacyjne, o poziomie mocy akustycznej do 80,3 dB każda, umieszczone na wysokości min. 4 m n.p.t.,
  - b) 3 wentylatory, w tym:
    - 1 wentylator dachowy o poziomie mocy akustycznej do 83,5 dB umieszczony na wysokości min. 4 m n.p.t.,
    - 1 wentylator dachowy o poziomie mocy akustycznej do 70,5 dB umieszczony na wysokości min. 4 m n.p.t.,
    - 1 wentylator o poziomie mocy akustycznej do 81,5 dB, umieszczony na wysokości min. 0,5 m n.p.t.,
  - c) filtr selekcyjny do odciążenia pyłów ze stanowisk szlifowania, obsługujący stanowiska pracy do szlifowania stali oraz aluminium, wyposażony w dwa wentylatory (nawiew i wywiew) umiejscowione wewnątrz obudowy urządzenia filtrującego, o poziomie mocy akustycznej całego urządzenia filtrującego do 80 dB, umieszczony na wysokości min. 1 m n.p.t.

Urządzenia wentylacyjne konserwować zgodnie z zaleceniami producenta.

4. Ściany projektowanej hali produkcyjnej (budynek spawalni, H-16a) wykonać w technologii zapewniającej izolacyjność akustyczną na poziomie nie niższym niż 25 dB.
5. Wylot wyrzutni powietrza z kabiny lakierniczej zaprojektować jako otwarty na wysokości nie mniejszej niż 9,5 m n.p.t. Zapewnić układ wentylacji kabiny o wydajności 7 200 m<sup>3</sup>/h.

6. Wyloty wyrzutni powietrza z hali, w której prowadzony będzie proces spawania, cięcia laserem, cięcia plazmowego oraz szlifowania, zaprojektować jako otwarte, jeden na wysokości nie mniejszej niż 1 m.n.p.t. i wydajności 15 500 m<sup>3</sup>/h, a drugi na wysokości nie mniejszej niż 4 m.n.p.t. i wydajności 16 100 m<sup>3</sup>/h.
7. Suszenie polakierowanych konstrukcji stalowych prowadzić w komorze lakierniczej.
8. Stanowisko lakiernicze wyposażać w: komorę roboczą z plenum nawiewnym z filtrem dokładnym stropowym (EU5) o skuteczności filtracji nie mniejszej niż 97 % umieszczonym nad przestrzenią roboczą, w zespół grzewczo nawiewny, w zespół wyciągowy z filtrem końcowym kieszeniowym (EU3) o skuteczności filtracji nie mniejszej niż 85 % oraz w kraty pomostowe z układem filtracji suchej powietrza odciąganego nad kanałem podpodłogowym w przestrzeni roboczej.
9. Na każdym stanowisku spawalniczym zamontować indywidualny system odpylania o skuteczności nie mniejszej niż 95 %.
10. Na stanowisku cięcia laserem zainstalować instalację odciągową wyposażoną w filtr o skuteczności odpylania nie mniejszej niż 95 %.
11. Stanowiska szlifierskie wyposażać w instalację odciągową oraz w filtr o skuteczności odpylania nie mniejszej niż 80 %.
12. W kabinie lakierniczej proszkowej zainstalować podwójny układ filtracji tj.: filtry patronowe o skuteczności nie mniejszej niż 99,98 % oraz filtry włókninowe o skuteczności nie mniejszej niż 99,55 %.
13. Zapewnić cykliczną wymianę filtrów.
14. W procesach prowadzonych w zakładzie prowadzić ewidencję wielkości zużycia preparatów zawierających w swym składzie LZO.
15. Przygotować stanowisko pomiarowe oraz zainstalować króciec pomiarowy na emitorze, z którego będą odprowadzane substancje do powietrza z procesu powlekania (lakierowania), spawania, cięcia laserem, cięcia plazmowego oraz szlifowania.
16. Powstające w rozbudowanym zakładzie ścieki przemysłowe oczyszczać w istniejącej zakładowej oczyszczalni ścieków i odprowadzać do zbiorczej sieci kanalizacji sanitarnej na warunkach uzgodnionych z zarządcą sieci i zgodnie z przepisami szczegółowymi.
17. Planowane pomieszczenia produkcyjno-magazynowe wyposażać w szczelną, chemoodporną posadzkę, a wanny procesowe linii trawialniczej posadzić w szczelnych chemoodpornych misach wychwytowych umożliwiających zmagazynowanie wycieków na wypadek rozszczelnienia.
18. Zakład wyposażać w sorbenty do likwidacji ewentualnych wycieków.
19. Odpady niebezpieczne wytwarzane na etapie eksploatacji zakładu magazynować we wiacie w zamkniętych pojemnikach, kontenerach lub workach odpornych na działanie substancji w nich przechowywanych, na szczelnej posadzce.
20. Miejsce prowadzenia procesów trawienia, w którym magazynowane będą substancje chemiczne i odpad o kodzie 11 01 09\* przed transportem do ww. wiaty, dodatkowo wyposażać w wanny wychwytowe, służące zabezpieczeniu środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem.
21. Pracę zakładu i ruch pojazdów prowadzić wyłącznie w porze dnia, tj. od godz. 6:00 do 22:00.
22. Wjazd i wyjazd pojazdów ciężarowych na teren przedsięwzięcia realizować wyłącznie od strony południowej, bezpośrednio z drogi powiatowej nr 438, poprzez działkę nr 487/80.
23. W terminie nie dłuższym niż 1 miesiąc od daty oddania obiektu do użytkowania wykonać kontrolne pomiary poziomów hałasu emitowanego do środowiska na granicy najbliższych terenów objętych ochroną akustyczną, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie, w tych samych punktach, dla których w raporcie wykonano wyznaczono poziom hałasu. Na podstawie uzyskanych wyników, w przypadku wystąpienia przekroczeń akustycznych standardów jakości środowiska, zaprojektować rozwiązania techniczne, technologiczne bądź organizacyjne w taki sposób, aby eksploatacja inwestycji nie powodowała przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku określonych w przepisach szczegółowych. Poprawność zaproponowanych rozwiązań potwierdzić niezwłocznie kolejnymi pomiarami poziomów hałasu. Wyniki przeprowadzonych pomiarów wraz z opisem dokonanych korekt

przedstawić Burmistrzowi Miasta i Gminy Koźmin, Staroście Powiatu Krotoszyńskiego, Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Poznaniu i Wielkopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie nie dłuższym niż dwa tygodnie po ich wykonaniu. Powyższe rozwiązania wdrożyć i wyniki przeprowadzonych pomiarów wraz z opisem dokonanych korekt przedstawić ww. organom w terminie 6 miesięcy od daty oddania obiektu do użytkowania.

**II. Nie stwierdzam** konieczności ponownego przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Wnioskodawca:

Henmar Cabins Spółka z o.o. Sp.K.  
ul. Przemysłowa 5  
63-720 Koźmin Wielkopolski

### UZASADNIENIE

Pismem z 14.01.2021 r., znak: GK 6220.36.2020 (data wpływu: 18.01.2021 r.) Burmistrza Miasta i Gminy Koźmin Wielkopolski zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Poznaniu, dalej Regionalnego Dyrektora, o uzgodnienie warunków realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia. Do wniosku został dołączony raport o oddziaływaniu na środowisko, opracowany 18.12.2020 r. przez panią mgr inż. Izabelę Czarnęką oraz pana mgr Wojciecha Czarnęckiego, dalej raport oraz kopia wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. W treści wystąpienia Burmistrz Miasta i Gminy Koźmin Wielkopolski wskazał, że działki ujęte we wniosku nie są objęte miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.

Burmistrz Miasta i Gminy Koźmin Wielkopolski zakwalifikował przedmiotowe przedsięwzięcie do przedsięwzięć wymienionych w § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), w związku z czym stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla którego przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko jest obligatoryjne.

Na podstawie art. 77 ust. 1 pkt. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, dalej ustawy ooś, organem właściwym do uzgodnienia warunków realizacji przedmiotowej inwestycji jest regionalny dyrektor ochrony środowiska.

W toku prowadzonego postępowania, pismem z 15.02.2021 r., znak: WOO-I.4221.12.2021.JP.1 Regionalny Dyrektor zwrócił się do Burmistrza Miasta i Gminy Koźmin Wielkopolski o przedstawienie informacji na temat sposobu zagospodarowania części terenów znajdujących się w otoczeniu planowanego przedsięwzięcia. Następnie Regionalny Dyrektor pismem z 19.03.2021 r., znak: WOO-I.4221.13.2021.JP.3 wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia raportu m.in. w zakresie gospodarki odpadami, hydrogeologii i gospodarki wodno-ściekowej oraz ochrony przed hałasem. Dodatkowo, pismem z 26.03.2021 r., znak: WOO-I.4221.13.2021.JP.5 Regionalny Dyrektor wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia raportu w zakresie ochrony powietrza. 14.04.2021 r. do Regionalnego Dyrektora wpłynęło pismo wnioskodawcy z prośbą o prolongatę terminu złożenia wyjaśnień do 30.04.2021 r. Wnioskodawca przedstawił odpowiedź na powyższe wezwania w postaci zbiorczego uzupełnienia do raportu z 26.04.2021 r. 21.06.2021 r. wpłynęło pismo wnioskodawcy przedstawiające dodatkowe informacje w zakresie ochrony przed hałasem. Następnie pismem z 02.07.2021 r., znak: WOO-I.4221.13.2021.JP.8 Regionalny Dyrektor wezwał

Wnioskodawcę do ponownego uzupełnienia raportu w zakresie gospodarki odpadami i ochrony powietrza. Odpowiedź na powyższe Wnioskodawca przedstawił uzupełnieniem z 15.07.2021 r. Wszystkie ww. materiały zebrane w sprawie zostały wzięte pod uwagę i były podstawą wydania niniejszego postanowienia.

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na budowie nowej hali produkcyjnej z częścią biurową oraz budynku lakierni i przebudowie zakładu produkcyjnego – Henmar Cabins, zlokalizowanego na działkach o nr ewid. 487/20, 487/21, 487/38, 487/49, 487/19, 487/35, 487/36, 487/84, 487/90, 487/91, 487/80, obręb Koźmin Wielkopolski, gmina Koźmin Wielkopolski. Zakład, którego dotyczy przedsięwzięcie zajmuje się produkcją kabin do wózków widłowych, ładowarek i innych pojazdów. W raporcie wskazano, że w 2019 roku wielkość produkcji wyniosła 4 740 szt. kompletnych kabin oraz 7 948 szt. kabin z wybranymi pozycjami (np. przód, tył i dach ale bez drzwi). Wielkość produkcji w związku z realizacją przedsięwzięcia ma wzrosnąć o około 20 % w stosunku do powyższych danych. Aktualny proces technologiczny zakładu w wyniku rozbudowy zostanie rozszerzony o proces lakierowania mokrego, z wykorzystaniem substancji organicznych.

Głównymi elementami procesu inwestycyjnego będą:

- budowa nowej hali produkcyjnej (H16) wraz z częścią socjalno-biurową o powierzchni zabudowy do 4 237,0 m<sup>2</sup> oraz budynku lakierni o powierzchni zabudowy do 918,0 m<sup>2</sup>. Do tej hali zostaną przeniesione najbardziej uciążliwe procesy (spawanie metodami MIG oraz TIG, cięcie plazmą, cięcie laserem, szlifowanie, toczenie),
- budowa zbiornika na gaz techniczny (argon) o maksymalnej pojemności do 20m<sup>3</sup> oraz rozbudowa istniejącego zbiornika na gaz techniczny (azot) z pojemności 2,6 m<sup>3</sup> do pojemności 6 m<sup>3</sup>,
- przebudowa istniejącego nieużytkowanego obiektu (X) na budynek produkcyjno-magazynowy, z produkcją nieuciążliwą,
- przebudowa istniejących hal produkcyjnych (H1-H8, H14) na budynki produkcyjno-magazynowe, z produkcją nieuciążliwą,
- likwidacja hali namiotowej.

Na terenie inwestycji planowana jest budowa budynku oznaczonego w raporcie symbolem H16, który został podzielony na dwie części: H16a o wysokości 9,2 m - budynek produkcyjny oraz H16b o wysokości 4 m - biura. Z dokumentacji wynika, że budynek hali (wraz z częścią socjalno-biurową) oraz budynek lakierni stanowiąc będą jedną bryłę. Hala produkcyjna i lakiernia będą to funkcjonalnie dwa oddzielne obiekty, które jak wynika z planu zagospodarowania terenu, oddzielone będą „ścianą oddzielenia ppoż”.

Źródłem emisji substancji do powietrza z zakładu będzie proces spalania gazu ziemnego w kotłach grzewczych, nagrzewnicach oraz w palnikach gazowych (planowane: 2 centrale wentylacyjne o mocy 34,5 kW, nagrzewnice: 8 sztuk po 15 kW, 4 sztuki po 24 kW, 2 sztuki po 30 kW, 3 kotły po 55 kW), spalanie paliwa w silnikach samochodowych, proces trawienia (odtłuszczanie, trawienie, płukanie, pasywacja), proces uszczelniania masą uszczelniającą, proces spawania, proces cięcia laserem, proces cięcia plazmowego, proces szlifowania, proces cięcia mechanicznego stali i aluminium, proces polimeryzacji farby proszkowej, proces lakierowania produktami zawierającymi w składzie LZO, lakierowanie proszkowe oraz proces nakładania spoiwa.

Do procesu spawania wykorzystywanych będzie 17 automatów spawalniczych realizujących metodę spawania MAG oraz 1 automat do spawania metodą TIG. Część produkcyjna hali, w której odbywał się będzie proces spawania jest wyposażona w centralę wentylacyjną nawiewno-wywiewną z nagrzewnicą powietrza. Przy każdym ze stanowisk spawalniczych zamontowany będzie indywidualny system odpylania. System ten będzie służył do wyłapywania również między innymi dymu spawalniczego. Skuteczność systemu będzie nie mniejsza niż 95 %. System odpylania będzie miał wbudowany system czyszczenia filtra. Cząstki pyłów po przejściu przez filtr i oczyszczeniu filtra będą opadały do pojemnika, natomiast powietrze będzie wracało do pomieszczenia hali i za pomocą dwóch central wentylacyjnych (CW2 i CW3) o wydajności 15 500 m<sup>3</sup>/h oraz 16 100 m<sup>3</sup>/h będzie

odprowadzane na zewnątrz hali przez dwa kanały wylotowe. Powyższe zostało zapisane jako warunek realizacji przedsięwzięcia.

W procesie cięcia laserem oraz cięcia plazmowego substancje będą emitowane do powietrza dwiema centralami wentylacyjnymi (CW2 i CW3). W celu ograniczenia emisji pyłu podczas procesu cięcia laserem wskazano warunek, aby na stanowisku zainstalować instalację odciągową wyposażoną w filtr o skuteczności odpylania nie mniejszej niż 95 %.

Proces szlifowania odbywał się będzie na czterech stanowiskach szlifierskich, każde wyposażone w instalację odciągową oraz w filtr o skuteczności odpylania nie mniejszej niż 80 %. Po dokonanej redukcji pyłów, emisja z tego procesu kierowana będzie do powietrza poprzez dwie centrale wentylacyjne (CW2 i CW3). Ze względu na założenia przyjęte w analizie, do wyposażenia stanowisk szlifierskich w urządzenia ograniczające emisje pyłu zobowiązano w warunkach postanowienia.

Proces lakierowania produktami zawierającymi w składzie LZO będzie odbywał się w kabinie lakierniczej wyposażonej w wentylację wyciągową i nawiewną. Kabina przeznaczona będzie również do suszenia polakierowanych konstrukcji stalowych. Stanowisko lakiernicze wyposażone będzie między innymi w komorę roboczą z plenum nawiewnym z filtrem dokładnym stropowym (EU5) o skuteczności filtracji nie mniejszej niż 97 % umieszczonym nad przestrzenią roboczą, w zespół grzewczo nawiewny, w zespół wyciągowy z filtrem końcowym kieszeniowym (EU3) o skuteczności filtracji nie mniejszej niż 85 %, w kraty pomostowe z układem filtracji suchej powietrza odciąganego nad kanałem podpodłogowym w przestrzeni roboczej. W zakresie filtrów kieszeniowych EU3 komora lakiernicza będzie wyposażona w dwa takie filtry. Pierwszy z nich będzie zamontowany tuż za wentylatorem nawiewnym, a przed filtrem EU5, a drugi przed wentylatorem wywiewnym. W postanowieniu wskazano zatem wymienione rozwiązania jako warunki realizacji przedsięwzięcia.

Proces nanoszenia oraz polimeryzacji farby proszkowej prowadzony będzie w czterech kabinach lakierniczych oraz dwóch niezależnych piecach. Do realizacji tego procesu nie będą stosowane produkty zawierające w swym składzie LZO. W celu ograniczenia emisji pyłu proszkowego będzie zastosowany podwójny układ filtracji tj.: filtry patronowe o skuteczności nie mniejszej niż 99,98 % oraz filtry włókninowe o skuteczności nie mniejszej niż 99,55 %. W związku z powyższym, mając na uwadze założenia przyjęte do analizy emisji do powietrza, niniejszym postanowieniem zobowiązano wnioskodawcę do zainstalowania ww. filtrów z deklarowaną skutecznością oczyszczania. Z technologii działania systemu układu filtracji wynika, iż będzie on działał w obiegu zamkniętym. Powietrze podczas procesu malowania w kabinie będzie ponownie oddawane po oczyszczeniu do kabiny lakierni, a następnie po przejściu przez filtr włókninowy powietrze z lakierni trafi na halę produkcyjną. Taki sposób działania instalacji lakierowania proszkowego spowoduje oszczędzanie medium grzewczego jak również wyeliminuje wyrzut farby proszkowej do środowiska.

W niniejszym postanowieniu zobowiązano wnioskodawcę do zaprojektowania emitorów zgodnie z deklarowanymi parametrami, przyjętymi do analizy rozprzestrzeniania substancji w powietrzu. Wskazano aby wylot wyrzutni (WD12) powietrza z kabiny lakierniczej zaprojektować jako otwarty na wysokości nie mniejszej niż 9,5 m.n.p.t. i wydajności 7200 m<sup>3</sup>/h. Wpisano także warunek, aby wyloty wyrzutni powietrza z hali w której prowadzony będzie proces spawania, cięcia laserem, cięcia plazmowego oraz szlifowania, zaprojektować jako otwarte, jeden na wysokości nie mniejszej niż 1 m.n.p.t. i wydajności 15 500 m<sup>3</sup>/h a drugi na wysokości nie mniejszej niż 4 m.n.p.t. i wydajności 16 100 m<sup>3</sup>/h.

W odniesieniu do instalacji nowo zbudowanych lub zmienionych w istotny sposób, z których emisja będzie wymagała pozwolenia, prowadzący instalację, na podstawie art. 147 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219), inwestor będzie zobowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z tej instalacji. W celu umożliwienia wykonywania pomiarów emisji substancji do powietrza oraz w celu realizacji ewentualnie dalszych pomiarów w tym zakresie nałożono warunek, aby na kominie odprowadzającym emisje do powietrza z procesu powlekania,

spawania, cięcia laserem, cięcia plazmowego oraz szlifowania przygotować stanowisko pomiarowe i zainstalować króciec pomiarowy.

W raporcie w analizie oddziaływania zakładu na stan jakości powietrza uwzględniono wszystkie źródła planowane jak i istniejące na terenie zakładu.

Obliczenia rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wykazały, iż emisje substancji emitowanych do powietrza nie będą powodować przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz. 845) oraz wartości odniesienia substancji w powietrzu, w tym dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16 poz. 87) poza terenem, do którego inwestor posiada tytuł prawny.

W ramach przedsięwzięcia będą prowadzone procesy powlekania metali, proces nakładania spoiwa przy użyciu LZO wymienione w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. 2020 r. poz. 1860). Z uwagi na deklarowane roczne zużycie LZO, procesy prowadzone przez inwestora nie będą podlegały pod jego zapisy. Nie mniej jednak w warunkach realizacji przedsięwzięcia, wskazano na obowiązek prowadzenia ewidencji wielkości zużycia farb, lakierów i rozpuszczalników używanych na potrzeby procesów prowadzonych w zakładzie. Prowadzenie ewidencji przyczyni się do wykazania rzeczywistego zużycia preparatów zawierających w swym składzie LZO.

Należy nadmienić, iż z powstawaniem emisji substancji do powietrza będzie się wiązał także etap budowy przedsięwzięcia. Będzie ona związana z powstawaniem pyłów, w związku z prowadzeniem robót ziemnych oraz przemieszczaniem mas ziemnych. Ponadto, źródłem emisji substancji do powietrza będą także procesy spalania paliw w silnikach maszyn i urządzeń pracujących na placu budowy. Z uwagi na fakt, iż emisje te będą miały charakter lokalny i okresowy i ustaną po zakończeniu prac budowlanych uznano je za pomijalne.

Jak wynika z przedstawionych materiałów, w tym z pism Burmistrza Miasta i Gminy Koźmin znak GK.6254.7.2020 z 5 maja 2020 r. oraz GK 6220.36.2020 z 16 marca 2021 r. tereny położone w otoczeniu zakładu po stronie północnej, zachodniej i wschodniej to tereny przemysłowe. Po stronie południowej znajdują się natomiast tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, podlegające ochronie przed hałasem, wymienione w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112). Najbliższe tereny chronione akustycznie położone są w odległości ok. 15 - 20 m od zakładu. W bezpośrednim sąsiedztwie znajdują się trzy inne zakłady: ADPAL Adam Szczepaniak (producent świec), A2HM (wiaty przystankowe, mała architektura miejska) i BASTIK sp. z o. o. (produkcja oleju rzepakowego).

W budynku H16a znajdować się będą urządzenia spawalnicze i tnące. Przewidywany poziom hałasu w budynku produkcyjnym wyniesie 95,6 dB, przy izolacyjności akustycznej przegród zewnętrznych wynoszącej 25 dB.

Jak podano w raporcie i w uzupełnieniach do raportu, na nowym budynku H16 zostaną zamontowane urządzenia, które będą punktowymi źródłami hałasu: urządzenia wentylacyjne, klimatyzacyjne i filtr. Planuje się montaż 2 central wentylacyjnych, o poziomie mocy akustycznej do 80,2 dB i 80,3 dB, umieszczonych na wysokości 4 m n.p.t., 3 wentylatory, w tym: 1 wentylator dachowy o poziomie mocy akustycznej do 83,5 dB, 1 wentylator dachowy o poziomie mocy akustycznej do 70,5 dB i 1 wentylator o poziomie mocy akustycznej do 81,5 dB, umieszczony na wysokości ok. 0,5 m n.p.t. Ponadto zastosowany będzie filtr selekcyjny np. firmy Hfiltration (lub inny o równoważnych

parametrach techniczno-akustycznych) do odciągu pyłów ze stanowisk szlifowania, obsługujący stanowiska pracy do szlifowania stali oraz aluminium. Źródłem hałasu emitowanego przez filtr będą dwa wentylatory (nawiew i wywiew) umiejscowione wewnątrz obudowy urządzenia filtrującego. Moc akustyczna generowana przez oba wentylatory, (z uwzględnieniem czerpni i wywiewu), z racji ich posadowienia wewnątrz obudowy, generowana przez całe urządzenie filtrujące, wyniesie maksymalnie 80dB.

Emisja hałasu będzie też powodowana przez ruch samochodów osobowych i ciężarowych wjeżdżających na teren obiektu, wyjeżdżających i poruszających się po jego terenie. Po rozbudowie szacowany jest wzrost natężenia ruchu pojazdów w stosunku do stanu istniejącego, który wyniesie ok. 20 %. Łącznie w ciągu najniekorzystniejszych 8 godzin pory dnia na teren zakładu wjedzie i wyjedzie do 60 pojazdów osobowych (120 wjazdów/wyjazdów) oraz 20 pojazdów ciężarowych (40 wjazdów/wyjazdów). Na terenie zakładu będą się znajdowały parkingi dla pojazdów osobowych łącznie na 60 miejsc parkingowych. Powstanie także nowy wjazd na teren zakładu, po stronie południowej. Po realizacji przedsięwzięcia ruch pojazdów ciężarowych będzie kierowany wyłącznie wjazdem od strony południowej, bezpośrednio z drogi krajowej nr 438, poprzez działkę nr 487/80.

Zakład pracować będzie tylko w porze dnia. W porze nocnej nie będzie zatem emitował hałasu do środowiska.

Dla powyższych warunków w raporcie wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu w środowisku. Na podstawie wykonanych analiz akustycznych stwierdzono, że funkcjonowanie zakładu po rozbudowie nie będzie powodowało przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. Oceniono także oddziaływanie skumulowane związane z oddziaływaniem sąsiednich zakładów: ADPAL, A2HM i BASTIK sp. z o. o. i wykazano, że spełnione zostaną akustyczne standardy jakości środowiska.

W celu dotrzymania standardów jakości środowiska nałożono na wnioskodawcę warunki dotyczące zastosowania urządzeń o ściśle określonym poziomie mocy akustycznej i zapewnienia konserwacji tych urządzeń, wykonania ścian zewnętrznych budynku w konstrukcji zapewniającej dotrzymanie przyjętej do obliczeń izolacyjności akustycznej, ograniczenie czasu pracy zakładu do pory dnia i prowadzenia wjazdów pojazdów ciężarowych na teren zakładu tylko nowym wjazdem od strony południowej, bezpośrednio z drogi powiatowej nr 438. Zalecono także aby, ze względu na potrzebę ograniczenia hałasu na etapie budowy i bliskie sąsiedztwo terenów podlegających ochronie przed hałasem, prace budowlane prowadzone były wyłącznie w porze dziennej.

Wyniki obliczeń akustycznych wskazują jednak na to, iż na granicy terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, wymagających ochrony przed hałasem, poziom hałasu będzie zbliżony do poziomu dopuszczalnego. W najniekorzystniejszym punkcie wyznaczony obliczeniowo poziom hałasu wyniesie 49,2 dB. W związku z tym, w celu weryfikacji obliczeń i oceny skuteczności przyjętych rozwiązań wnioskodawca został zobowiązany do przeprowadzenia, w terminie 1 miesiąca od daty oddania obiektu do użytkowania, kontrolnych pomiarów hałasu na najbliższych terenach objętych ochroną akustyczną, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie i do przedstawienia wyników tych pomiarów Burmistrzowi Miasta i Gminy Koźmin, Staroście Powiatu Krotoszyńskiego, Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Poznaniu i Wielkopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 14 dni od dnia ich wykonania. Powyższe działanie umożliwi określenie rzeczywistego wpływu przedsięwzięcia na stan akustyczny środowiska, ocenę zastosowanych rozwiązań i podjęcie działań zmierzających do ograniczenia hałasu, jeśli wyniki wykażą przekroczenie poziomów dopuszczalnych. W przypadku przekroczenia akustycznych standardów jakości środowiska wnioskodawca został zobowiązany do niezwłocznego zaprojektowania i zastosowania zabezpieczeń akustycznych ograniczających emisję hałasu do środowiska oraz do udokumentowania poprawności przyjętych rozwiązań ponownymi pomiarami poziomów hałasu. Powyższe rozwiązanie winien wdrożyć i wyniki przeprowadzonych pomiarów wraz z opisem

dokonanych korekt przedstawić ww. organom w terminie 3 miesięcy od daty oddania obiektu do użytkowania.

Przedmiotowa inwestycja realizowana będzie na terenie zakładu o uregulowanej gospodarce odpadami. Na podstawie przedstawionych w raporcie i jego uzupełnieniach informacji stwierdzono, że w związku z planowanym przedsięwzięciem wzrośnie ilość wytwarzanych obecnie odpadów. Wytwórcą niektórych odpadów, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 779 z późn. zm.), może być podmiot prowadzący prace serwisowe na terenie zakładu. Ponadto, na terenie zakładu odpady magazynowane są i będą selektywnie, w przystosowanych pojemnikach lub kontenerach, w wyznaczonych miejscach na terenie inwestycji, w sposób zabezpieczający przed rozprzestrzenianiem się i mieszaniem odpadów. Wszystkie odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. W przypadku, kiedy nie będzie takiej możliwości, wytworzone odpady będą przekazywane do unieszkodliwiania. W uzupełnieniach raportu określono sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania po realizacji inwestycji, który zapewni zabezpieczenie środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniami. Odpady niebezpieczne magazynowane będą we wiacie w zamkniętych pojemnikach, kontenerach lub workach odpornych na działanie substancji w nich przechowywanych na szczelnej posadzce. Ponadto, miejsce prowadzenia procesów trawienia, w którym magazynowane będą substancje chemiczne i odpad o kodzie 11 01 09\* przed transportem do ww. wiaty, dodatkowo wyposażone będzie w wanny wychwytowe. Powyższe założenia wpisano jako warunki realizacji planowanej inwestycji. Biorąc powyższe pod uwagę, przy założeniu, że wnioskodawca będzie realizował planowane przedsięwzięcie zgodnie z zapisami w raporcie i uzupełnieniach oraz warunkami niniejszego postanowienia inwestycja nie będzie naruszać prawa w zakresie gospodarki odpadami.

Z analizy zgromadzonej dokumentacji wynika, że planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest w obrębie jednostki hydrogeologicznej 1 cTrI, gdzie głównym poziomem wodonośnym jest poziom trzeciorzędowy, który jest dobrze izolowany nadkładem glin zwałowych. Przedmiotowe przedsięwzięcie zlokalizowane będzie poza obszarami Głównych Zbiorników Wód Podziemnych. Najbliższy Główny Zbiornik Wód Podziemnych - Zbiornik Międzymorenowy Smoszew-Chwaliszew-Sulmierzyce (numer 309) zlokalizowany jest w odległości około 17 km od terenu zainwestowania. Najbliższe ujęcie wód podziemnych zlokalizowane jest w odległości około 0,4 km na południe od planowanego przedsięwzięcia. Ujęcie to nie posiada wyznaczonej strefy ochrony pośredniej. Najbliższe komunalne ujęcie wód podziemnych znajduje się w odległości około 1,8 km na zachód od terenu zainwestowania i również nie posiada ustanowionej strefy ochrony pośredniej. W związku z realizacją planowanego przedsięwzięcia Wnioskodawca nie przewiduje odwadniania wykopów.

Mając na uwadze szereg rozwiązań ukierunkowanych na ochronę środowiska gruntowo-wodnego, w tym m.in. prowadzenie procesu produkcyjnego w hali wyposażonej w szczelną posadzkę betonową, stosowanie szczelnych wanien procesowych i zbiorników magazynowych substancji chemicznych zlokalizowanych wewnątrz szczelnych mis wychwytyjących ewentualne wycieki oraz wyposażenie magazynu środków chemicznych w szczelną, chemoodporną posadzkę, w związku z eksploatacją planowanego przedsięwzięcia nie przewiduje się znaczącego zwiększenia presji na środowisko hydrogeologiczne.

Planowane przedsięwzięcie będzie realizowane na terenie zakładu posiadającego uregulowaną gospodarkę wodno-ściekową. Po rozbudowie zakład zaopatrywany będzie w wodę ze zbiorczej sieci wodociągowej w szacunkowej ilości ok. 21 000 m<sup>3</sup>/rok. Woda będzie używana na cele socjalno-bytowe, prace porządkowe i cele technologiczne – głównie sporządzanie i uzupełnianie kąpieli w wannach procesowych i płuczających. Ścieki bytowe będą odprowadzane do zbiorczej sieci kanalizacji sanitarnej. Z przedstawionej dokumentacji wynika, że sprzątanie hal produkcyjnych i magazynowych będzie realizowane bez generowania ścieków przemysłowych. Ścieki technologiczne (przemysłowe) będą

powstawały w procesie powierzchniowej obróbki metali oraz w procesie regeneracji stacji DEMI i będą zawierały substancje wymienione w rozporządzeniu ministra gospodarki morskiej i żeglugi śródlądowej z dnia 28 czerwca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego, których wprowadzanie w ściekach przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych wymaga uzyskania pozwolenia wodnoprawnego (Dz. U. z 2019 r. poz. 1220). Zakład posiada własną oczyszczalnię ścieków technologicznych (neutralizator) do podczyszczania zużytych roztworów z wanien procesowych i wód popłucznych z wanien płuczających. Oczyszczalnia jest wyposażona w dwa zbiorniki buforowe do magazynowania kąpeli, komorę reaktora oraz urządzenia pomocnicze. Oczyszczone ścieki są odprowadzane do gminnej sieci kanalizacji sanitarnej, na co zakład posiada aktualne pozwolenie wodnoprawne udzielone decyzją Dyrektora Zarządu Zlewni w Lesznie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie z dnia 02.11.2018 r. Nr WR.ZUZ.2.421.181.2018.NH. Zawiesina pozostała po sklarowaniu ścieków przepuszczana jest przez filtr workowy, w celu oddzielenia szlamu. Odfiltrowana woda jest zwracana ponownie do procesu oczyszczania. Neutralizator stanowi periodyczny układ neutralizacji ścieków. Decyzję o rozpoczęciu procesu oczyszczania podejmuje obsługa, uruchamiając pompy podające ścieki ze zbiorników buforowych do reaktora.

Z uzupełnienia do raportu wynika, że po realizacji przedsięwzięcia nie zmieni się skład powstających w zakładzie ścieków przemysłowych i sposób ich zagospodarowania, natomiast zwiększy się ich ilość z 993,7 m<sup>3</sup>/rok do ok. 1 200 m<sup>3</sup>/rok. Prognozowana roczna ilość ścieków mieści się w granicach określonych w posiadanym przez zakład pozwoleniu wodnoprawnym, a zachowanie parametrów wydajności sekundowych i godzinowych oczyszczalni możliwe będzie poprzez sterowanie spuszczeniem ścieków ze zbiorników buforowych. Planowane rozwiązania dotyczące zagospodarowania powstających w zakładzie ścieków przemysłowych są bezpieczne dla środowiska i w związku z tym wpisano je jako warunek realizacji planowanej inwestycji.

Jak wynika z raportu, obecnie wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu są ujmowane wewnętrzną kanalizacją deszczową i odprowadzane do gminnej sieci kanalizacji deszczowej. W związku z realizacją przedsięwzięcia zwiększy się odwadniana powierzchnia połąci dachowych i terenów utwardzonych i co za tym idzie zwiększy się ilość ww. wód. Wnioskodawca zamierza tak jak dotychczas zbierać je wewnętrzną kanalizacją deszczową i odprowadzać do gminnej sieci kanalizacji deszczowej.

W celu ochrony środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem wyciekami substancji stosowanych w procesie produkcyjnym zobowiązano wnioskodawcę, aby wszystkie pomieszczenia produkcyjno-magazynowe wyposażył w szczelną, chemoodporną posadzkę, wanny procesowe posadził w szczelnych chemoodpornych misach wychwytywujących umożliwiającym zmagazynowanie wycieków na wypadek rozszczelnienia oraz, aby wyposażył zakład w sorbenty do likwidacji ewentualnych wycieków.

Po przeanalizowaniu materiałów dotyczących budowy geologicznej, warunków hydrogeologicznych, uwzględniając lokalizację przedmiotowego przedsięwzięcia, rodzaj i skalę przedsięwzięcia oraz planowane rozwiązania chroniące środowisko gruntowo-wodne nie przewiduje się znacząco negatywnego oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na wody podziemne.

W celu zabezpieczenia środowiska, obiekt zostanie zaprojektowany zgodnie z wymogami i normami budowlanymi. W raporcie wskazano, że planowany obiekt będzie w stanie przyjąć obciążenia związane z występującymi w naszej strefie klimatycznej wiatrami, opadami deszczu, śniegu itd., a przedsięwzięcie ze względu na swoją skalę, nie wpłynie na zmiany klimatu. Ponadto, teren przeznaczony pod przedsięwzięcie nie znajduje się na terenach zagrożonych powodzią i osuwiskami.

Przedmiotowa inwestycja położona jest poza obszarami chronionymi na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2020 r. poz. 55, ze zm.). Najbliższymi położonymi obszarami Natura 2000 są: specjalny obszar ochrony siedlisk

Uroczyska Płyty Krotoszyńskiej PLH300002 oraz specjalny obszar ochrony siedlisk Dąbrowy Krotoszyńskie PLB300007, oddalone o ok. 10 km.

W raporcie o oddziaływaniu na środowisko napisano, że w wyniku realizacji przedsięwzięcia, sposób wykorzystania terenu nie ulegnie zmianie. Teren Zakładu przeznaczony pod inwestycję – nowej spawalni jest nieutwardzony, porośnięty trawą i chwastami. Na terenie inwestycyjnym nie ma drzew i krzewów, które wymagałyby usunięcia w związku z planowaną inwestycją.

Na potrzeby raportu o oddziaływaniu na środowisko została wykonana inwentaryzacja przyrodnicza (CeKa Group Sp. z o.o., czerwiec 2020 r.). W treści inwentaryzacji wskazano, że teren, na którym zaplanowano przedsięwzięcie nie przedstawia wysokich walorów przyrodniczych. Dominuje tu zabudowa przemysłowa oraz w części południowej zabudowa mieszkaniowa oraz usługowa. Na terenie inwestycji oraz w jej sąsiedztwie nie odnotowano rowów, cieków, zbiorników wodnych zagłębień w ziemi okresowo lub stale wypełnionych wodą. Rozpoznanie herpetologiczne wskazuje, że jest obszarem ubogim w faunę płazów i gadów. Rejon pól uprawnych, oddalonych o ok 300 m na południe od planowanej inwestycji jest miejscem bytowania drobnych ssaków reprezentowanych przez gryzonie i przedstawicieli łasicowatych oraz psowatych należących do pospolitych gatunków ssaków – głównie lisów.

Oceniono, że planowane przedsięwzięcie, ze względu na położenie na terenach przemysłowych nie wpłynie na walory przyrodnicze. Z punktu widzenia przyrodniczego, inwestycja będzie mieć minimalny wpływ na cenne przyrodniczo gatunki, siedliska oraz szeroko pojmowane walory przyrodnicze.

Obszar inwestycji położony jest poza zasięgiem głównych korytarzy ekologicznych i szlaków migracji. Inwestycja nie będzie wiązała się z koniecznością wycinki drzew i krzewów.

Mając na uwadze obecne zagospodarowanie miejsca realizacji inwestycji wraz z obszarem położonym w zasięgu jej oddziaływania oraz jej zakres, nie przewiduje się znacząco negatywnego oddziaływania inwestycji na etapie realizacji, eksploatacji i likwidacji na środowisko przyrodnicze, w tym na bioróżnorodność rozumianą jako liczebność i kondycję populacji występujących gatunków, w szczególności gatunków chronionych, rzadkich lub ginących oraz ich siedliska, w tym utraty, fragmentacji lub izolacji siedlisk oraz zaburzenia funkcji przez nie pełnionych, a także wpływu na ekosystemy – ich kondycję, stabilność, odporność na zaburzenia, fragmentację i pełnione funkcje w środowisku. Inwestycja nie powinna także spowodować nadmiernej eksploatacji lub niewłaściwego wykorzystania zasobów przyrodniczych, czy przyczynić się do rozprzestrzeniania się gatunków obcych. Ze względu na lokalizację planowanej inwestycji poza obszarami chronionymi nie nastąpi jej negatywne oddziaływanie na te obszary w szczególności na gatunki, siedliska gatunków lub siedliska przyrodnicze obszarów Natura 2000, integralność obszarów Natura 2000 lub ich powiązanie z innymi obszarami. Uwzględniając charakter przedsięwzięcia oraz obecne zagospodarowanie przestrzenne obszaru leżącego w jego sąsiedztwie stwierdzono, że inwestycja nie naruszy ładu przestrzennego oraz walorów krajobrazowych najbliższej okolicy. Organ rozważył również możliwość oddziaływania skumulowanego i stwierdził, że nie przewiduje się negatywnego oddziaływania skumulowanego planowanej inwestycji na środowisko przyrodnicze, w tym na przedmioty ochrony obszarów Natura 2000.

Ze względu na szczegółowy i jednoznaczny opis planowanej do zastosowania technologii oraz stosowanych środków mających na celu minimalizację negatywnego oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia, nie stwierdzono konieczności ponownego przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy o oś.

Ponadto, ze względu na lokalizację w dużej odległości od granic państwa oraz zakres oddziaływania inwestycji nie stwierdzono również konieczności przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Biorąc pod uwagę powyższe należało postanowić jak w sentencji.

#### **Pouczenie**

Zgodnie z art.77 ust. 7 ustawy ooś na niniejsze postanowienie nie służy stronom zażalenie.

Regionalny Dyrektor  
Ochrony Środowiska w Poznaniu  
*Miłosława Olejnik*  
(podpisano kwalifikowanym podpisem elektronicznym)

#### Otrzymują:

1. Burmistrz Miasta i Gminy Koźmin Wielkopolski (ePUAP), z prośbą o powiadomienie Wnioskodawcy i stron postępowania o wydanym postanowieniu
2. aa